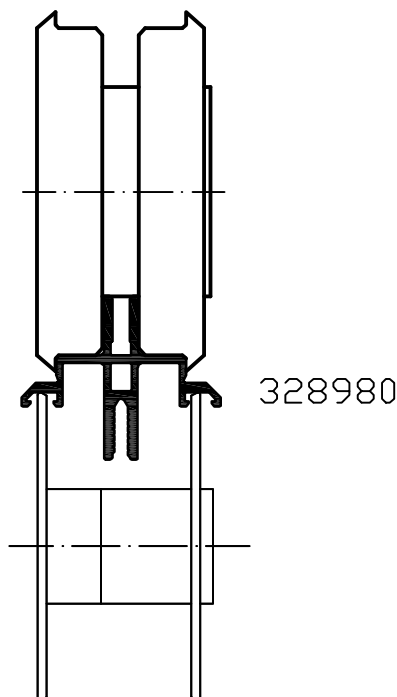
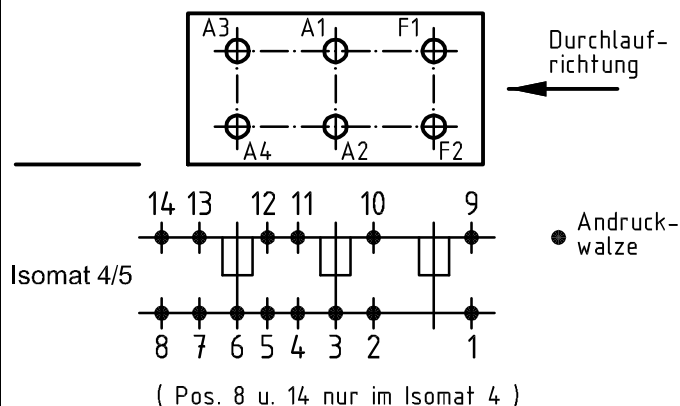
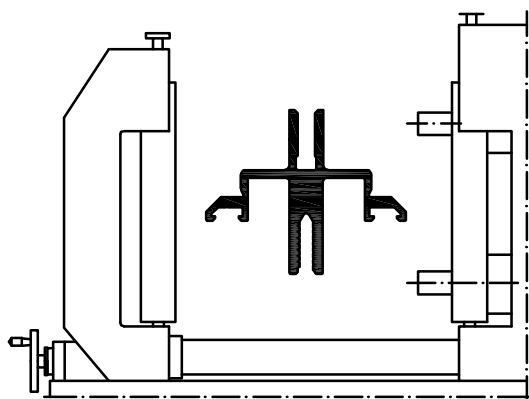




Achtung: In Schritten von maximal 15° anrollen

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	282274	282274			
A2	1	297931	297931			
A3						
A4						
F1						
F2						

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
		uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 15.12.2008	Name	Benennung Title Rollenplan Isomat 4/5	
Serienbez. geändert		gez. drawn Finkemeyer	gepr. checked Winkler	FW 60+ Sonder	
		ges. seen Nienhüser		Zeichn.-Nr. Drawing No. 328980 RP 0000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO