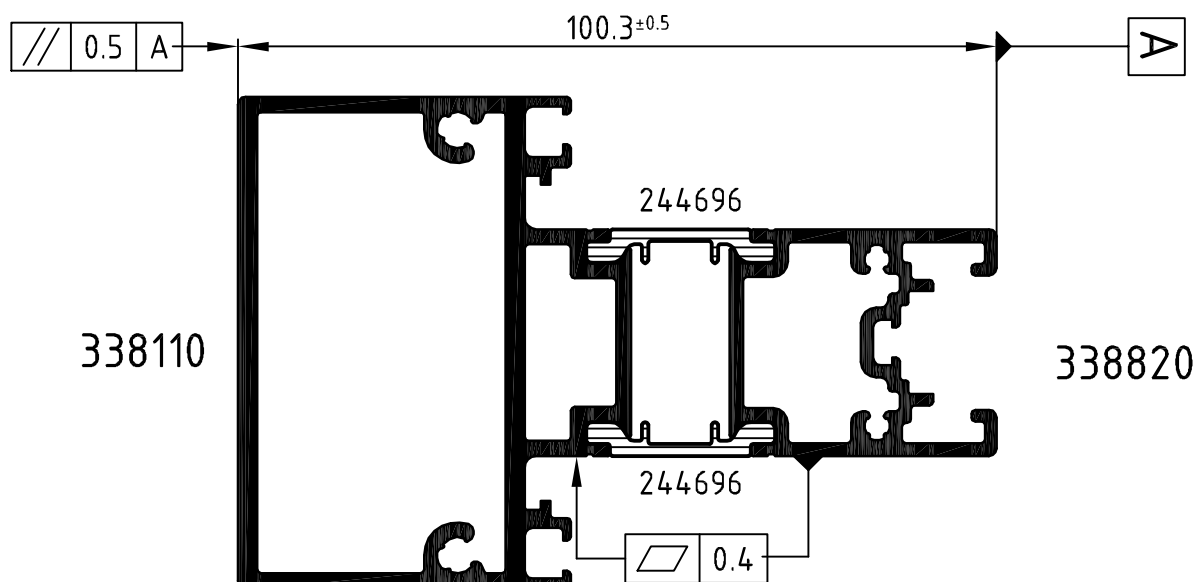
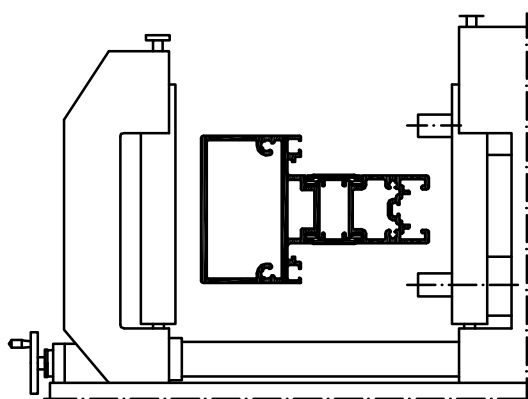
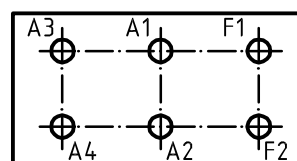




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

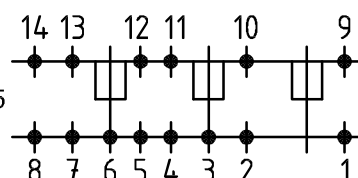


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296565 (4.8 mm)		
	A2	1	282473 A	282473 A	R1/R2/R3/A2		6	296449 (2.0 mm)	
	A3	1	282474 A	282473 A	R1/R2/R3/A3		6	280750 (Adapter)	
	A4	1	282474 A	282473 A	R1/R2/R3/A4				
	F1	1	282472 A		R1/R2/R3/F1				
	F2	1	282472 A		R1/R2/R3/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:	
				mech. polished	—				
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material			
	Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name				
	Name			22.08.2008		Benennung Title			
			gez. drawn		Finkemeyer			Rollenplan	
			gepr. checked		Winkler			Isomat 3/4/5	
			ges. seen		Nienhüser			Schüco USC 65	
								IsoModul	
						</			