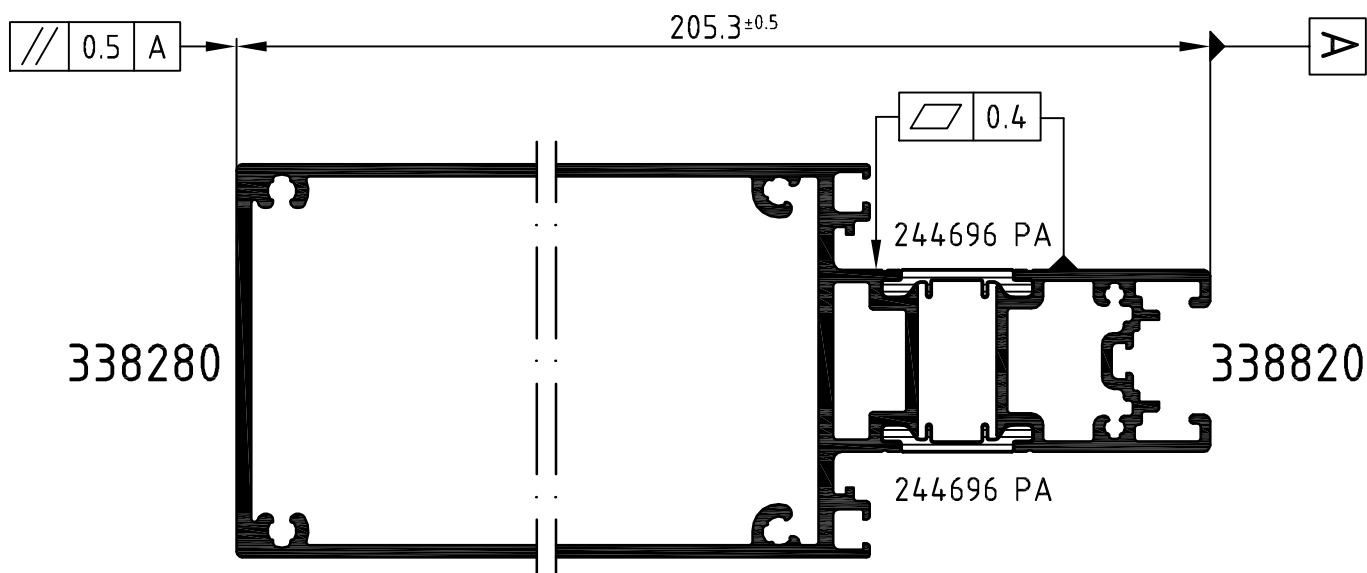
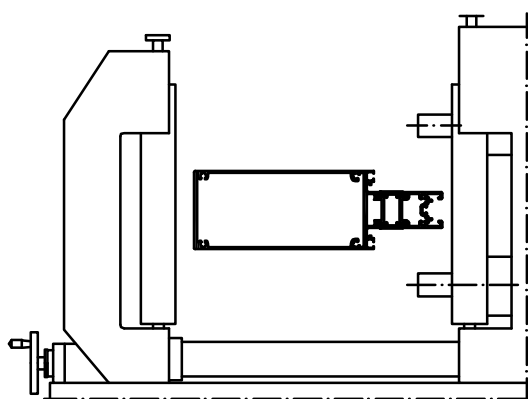
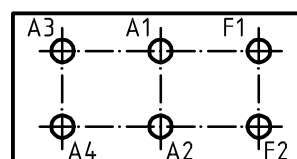




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

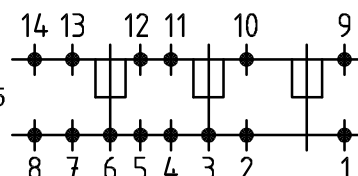


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296565 (4.8 mm)			
A1	1	282473 A	282473 A	R1/R2/R3/A1	R2	6	296449 (2.0 mm)			
A2	1	282473 A	282473 A	R1/R2/R3/A2	R3	6	280750 (Adapter)			
A3	1	282474 A	282473 A	R1/R2/R3/A3						
A4	1	282474 A	282473 A	R1/R2/R3/A4						
F1	1	282472 A		R1/R2/R3/F1						
F2	1	282472 A		R1/R2/R3/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;		
				mech. polished —		Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				uml. total		1 : 1				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version			0201		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name					26.01.2009				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Symbol geändert			gez. drawn		Winkler		Schüco USC 65		IsoModul	
			gepr. checked		Finkemeyer					
			ges. seen		Nienhüser					
							Zeichn.-Nr. Drawing No.		331740 RP 1000	
							EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO