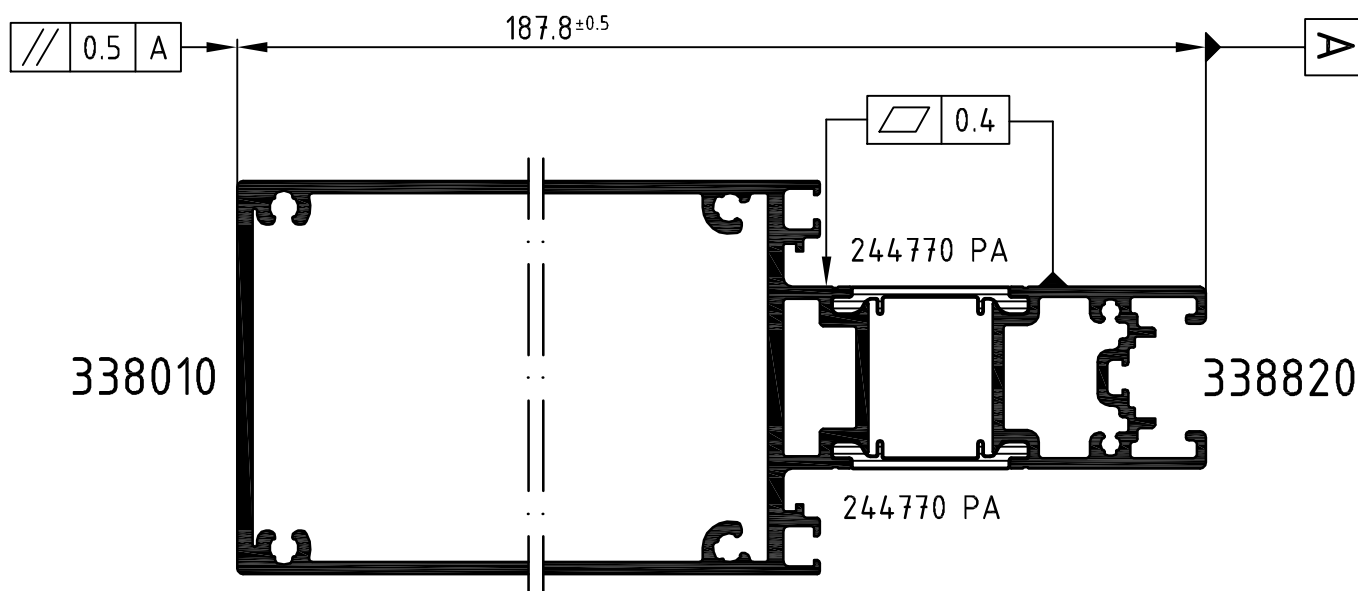
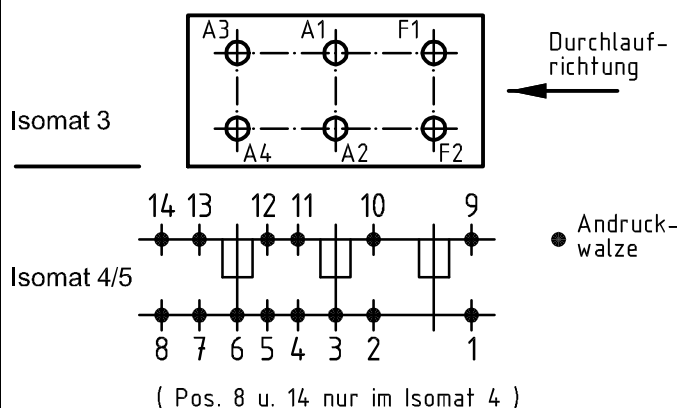
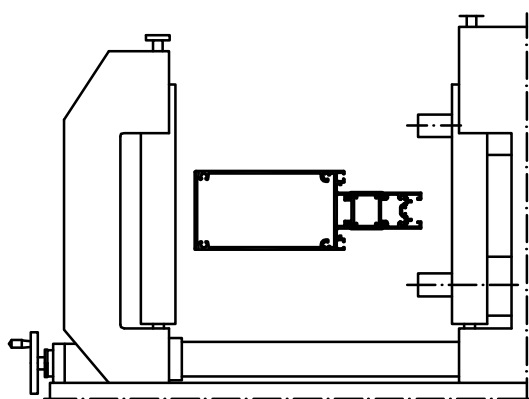




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296565 (4.8 mm)	
A1	1	280702 A	280702 A	R1/R2/R3/A1	R2	6	296449 (2.0 mm)	
A2	1	280702 A	280702 A	R1/R2/R3/A2	R3	6	280750 (Adapter)	
A3	1	280703 A	280702 A	R1/R2/R3/A3				
A4	1	280703 A	280702 A	R1/R2/R3/A4				
F1	1	280701 A		R1/R2/R3/F1				
F2	1	280701 A		R1/R2/R3/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		—			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material	
0201									
Name				26.01.2009		Name		Benennung Title	
Symbol geändert				gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5	
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
				SCHÜCO		Schüco USC 65		IsoModul	
						331760 RP 1000			
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO