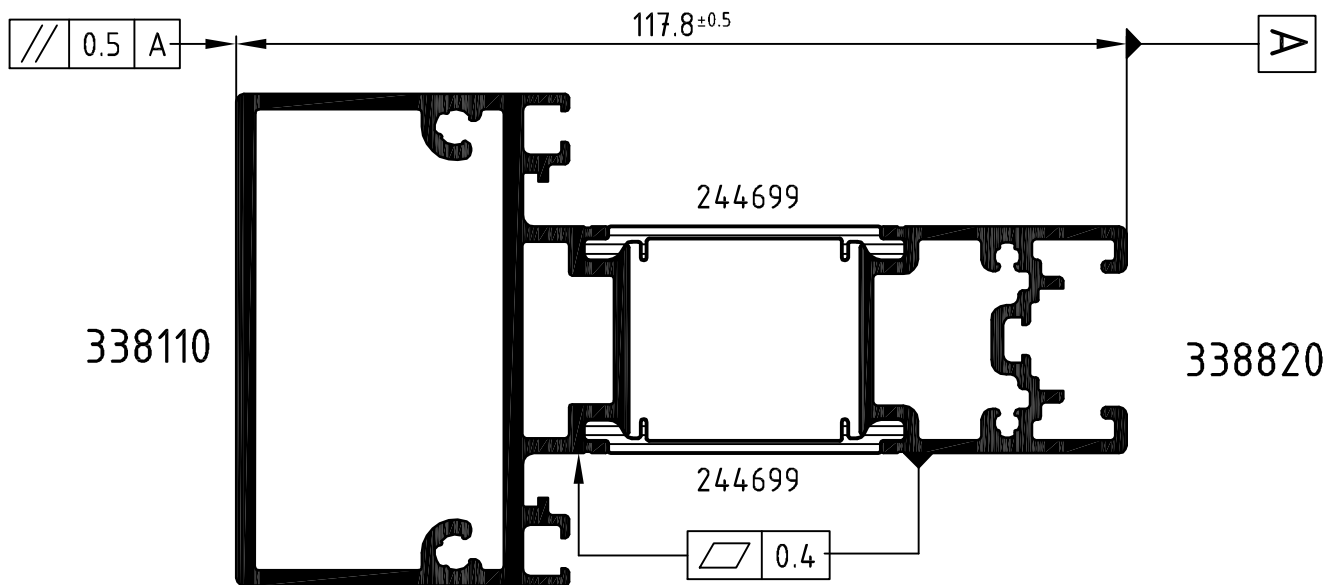
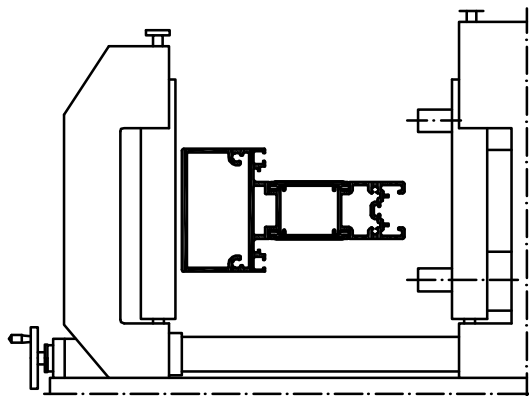
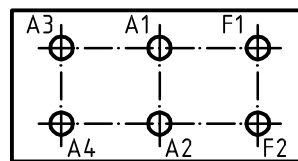




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

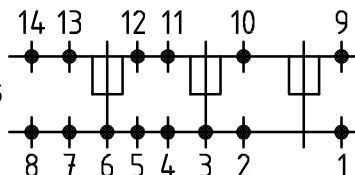


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	296565 (4.8 mm)	
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	296449 (2.0 mm)	
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	280750 (Adapter)	
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A4				
F1	1	282592 A		R1/R2/R3/F1				
F2	1	282592 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	—			
				uml. total				
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— — —	Maßstab Scale 1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material	Gewicht Weight		
Name		25.08.2008			Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gez. drawn	Finkemeyer					
		gepr. checked	Winkler					
		ges. seen	Nienhüser		Schüco USC 65	IsoModul		
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	331780 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		