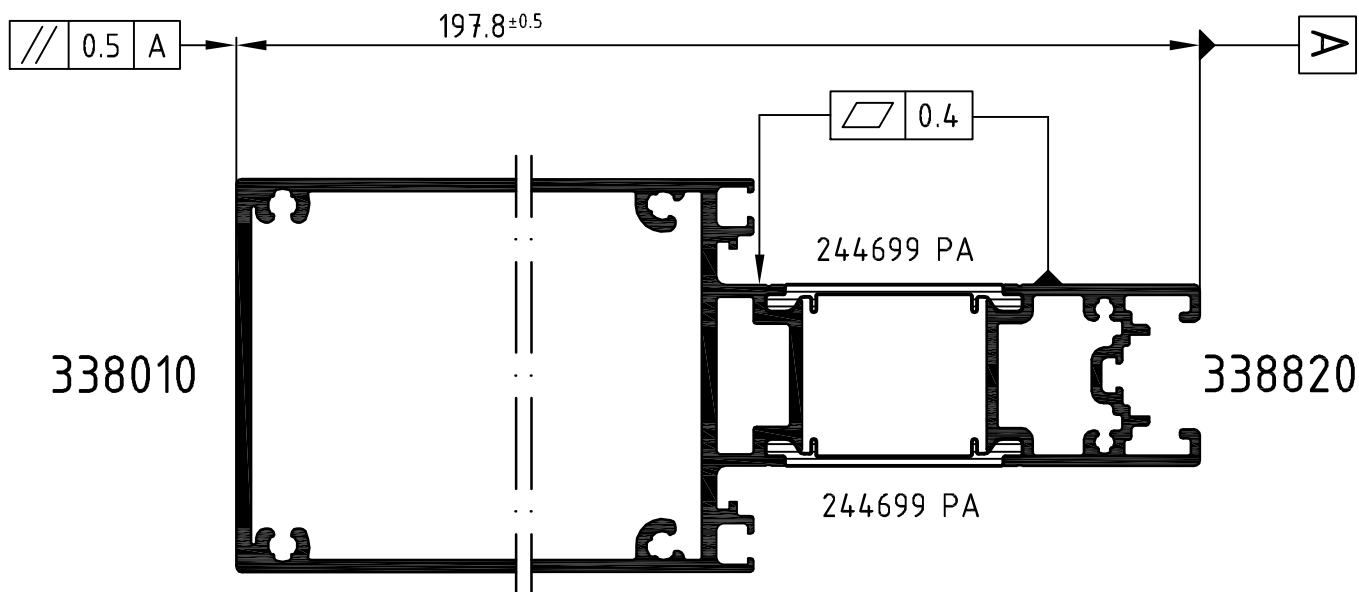
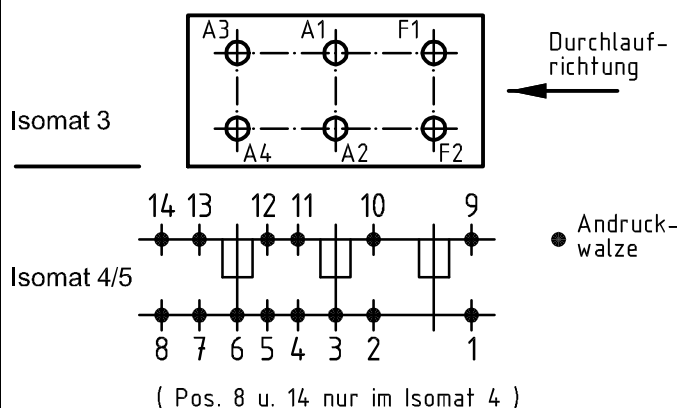
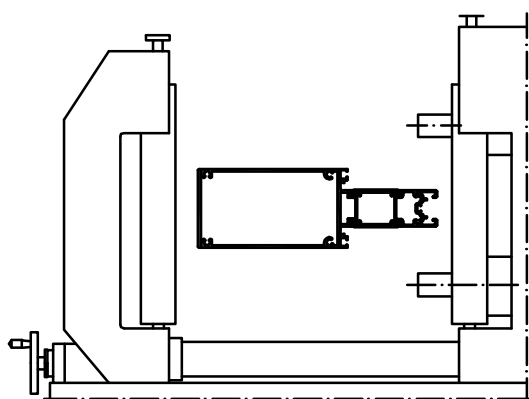




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296565 (4.8 mm)	
					R2	6	296449 (2.0 mm)	
					R3	6	280750 (Adapter)	
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A1				
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A2				
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A3				
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A4				
F1	1	282592 A		R1/R2/R3/F1				
F2	1	282592 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU			Info-Plan:	
			mech. polished	—				
			uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated	— — —	Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version	0201		Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5	IsoModul	
Name			26.01.2009					
Symbol geändert		gez. drawn		Winkler				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser	Schüco USC 65			
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	331790 RP 1000		
					EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		