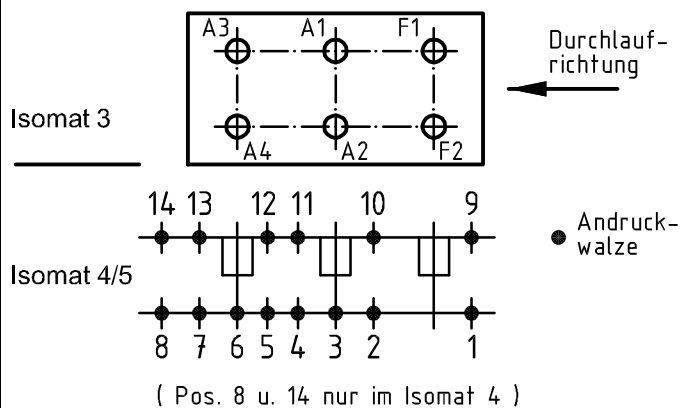
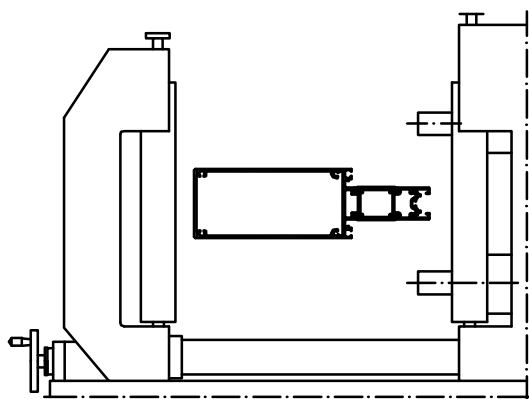


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A1	R1	6 296565 (4.8 mm)
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A2	R2	6 296449 (2.0 mm)
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A3	R3	6 280750 (Adapter)
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A4		
F1	1	282592 A		R1/R2/R3/F1		
F2	1	282592 A		R1/R2/R3/F2		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name			26.01.2009		Benennung Title	
Symbol geändert			gez. drawn	Winkler	Rollenplan Isomat 3/4/5	
			gepr. checked	Finkemeyer		
			ges. seen	Nienhäuser		
					Schüco USC 65	
					IsoModul	
					331800 RP 1000	
					Zeichn.-Nr. Drawing No.	
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	