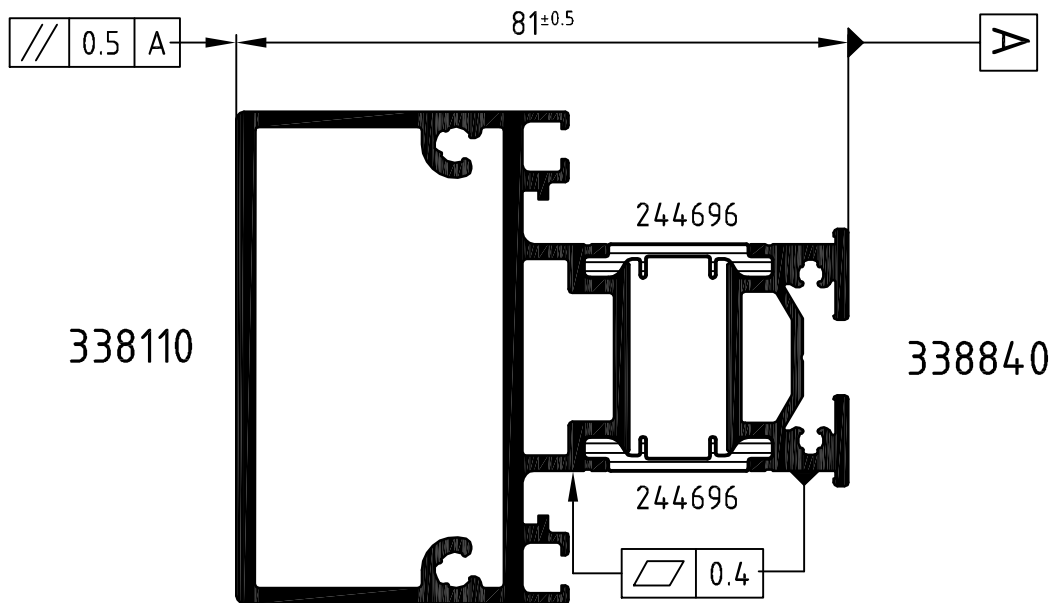
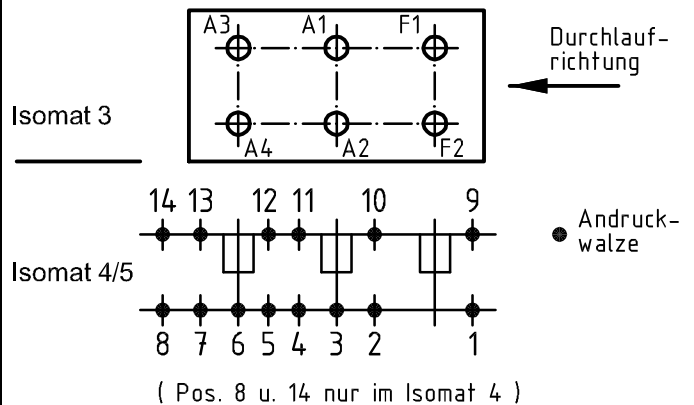
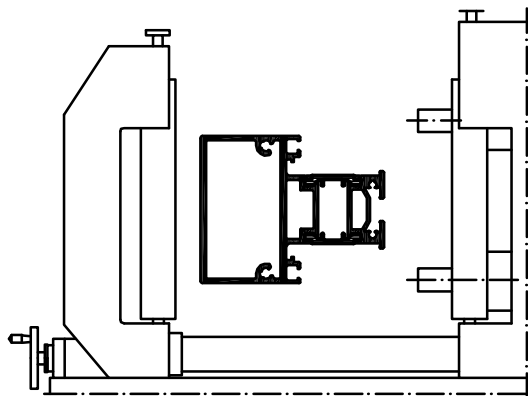




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	6	296210 (10.0 mm)
						R2	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	282473 B	282473 B	R1/A1/R2				
A2	1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2				
A3	1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2				
A4	1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2				
F1	1	282472 B		R1/F1/R2				
F2	1	282472 B		R1/F2/R2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:				
			mech. polished	—	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight			
			uml. total							
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —						
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name			22.08.2008			Benennung Title				
		gez. drawn	Finkemeyer				Rollenplan Isomat 3/4/5			
		gepr. checked	Winkler							
		ges. seen	Nienhüser							
		SCHÜCO				Schüco USC 65		IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			331830 RP 1000	
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	