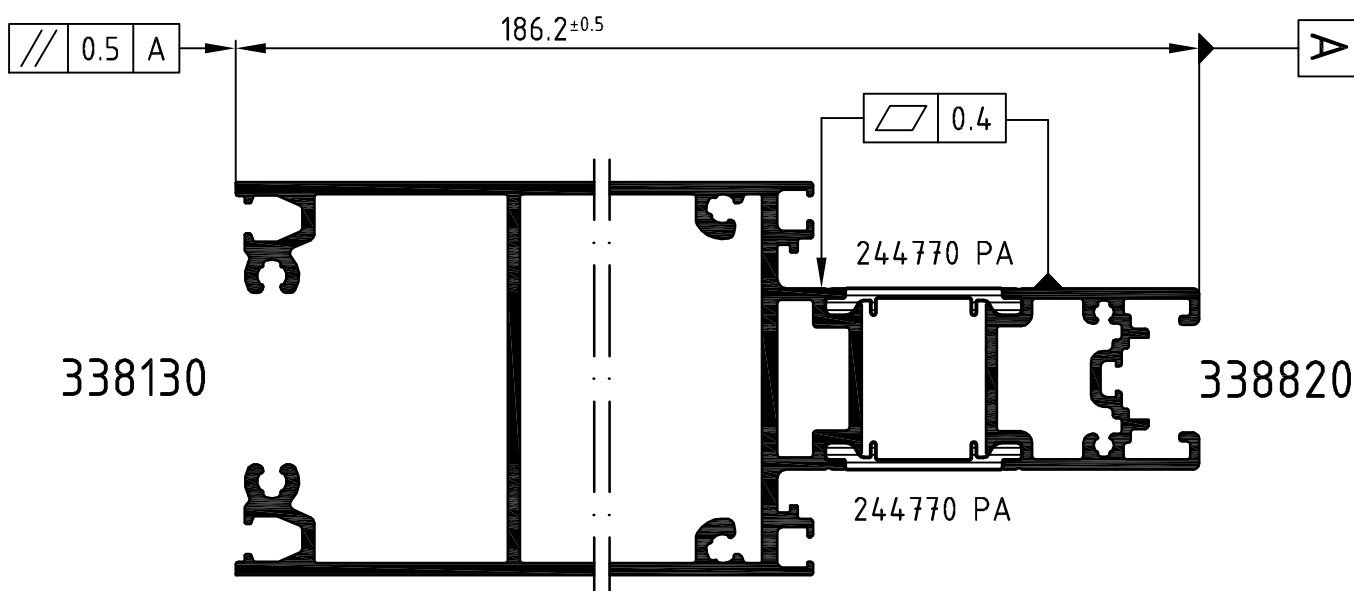
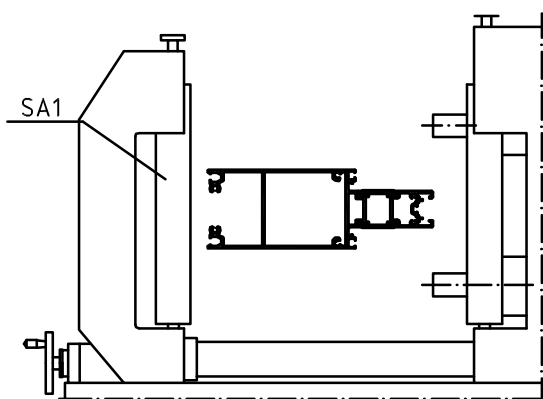


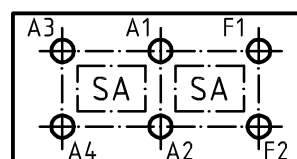


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Position
SA-Rollen

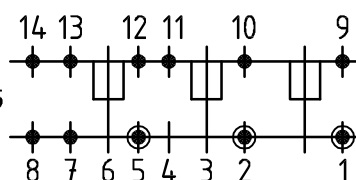
Isomat 3



Durchlauf-
richtung



Isomat 4/5



Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280702 A	280702 A	R1/R2/R3/A1	R1	6	296565	(4.8 mm)
A2	1	280702 A	280702 A	R1/R2/R3/A2	R2	6	296449	(2.0 mm)
A3	1	280703 A	280702 A	R1/R2/R3/A3	R3	6	280750	(Adapter)
A4	1	280703 A	280702 A	R1/R2/R3/A4	SA1	3	282634*	
F1	1	280701 A		R1/R2/R3/F1			*Isomat 3: 2	
F2	1	280701 A		R1/R2/R3/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished	—			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material	Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Datum Date	Name				
Name			26.01.2009		Benennung Title			
Symbol geändert		gez. drawn		Winkler			Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer			Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser			Schüco USC 65	
							IsoModul	