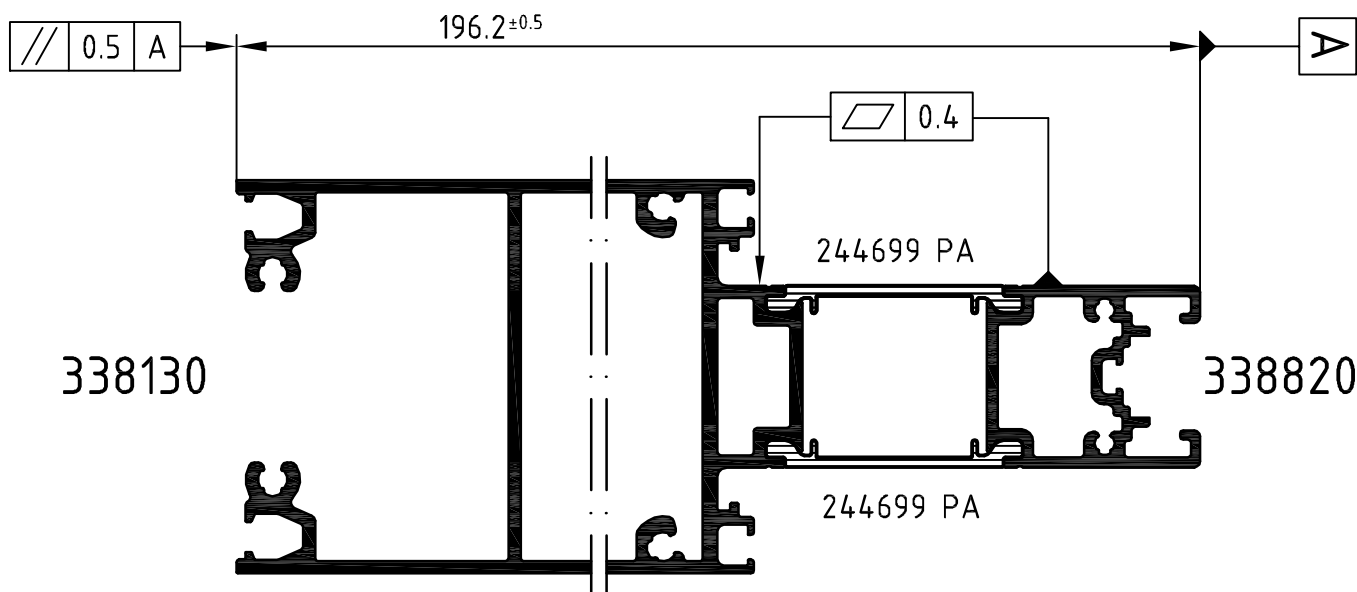
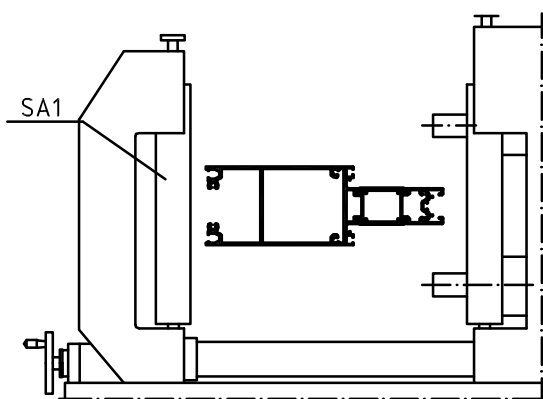


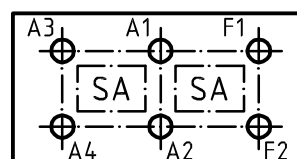


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



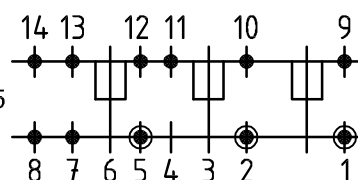
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

⊙ Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296565 (4.8 mm)		
A1	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A1	R2	6	296449 (2.0 mm)		
A2	1	282590 A	282590 A	R1/R2/R3/A2	R3	6	280750 (Adapter)		
A3	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A3	SA1	3	282634*		
A4	1	282591 A	282590 A	R1/R2/R3/A4			*Isomat 3: 2		
F1	1	282592 A		R1/R2/R3/F1					
F2	1	282592 A		R1/R2/R3/F2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				umf. total					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				26.01.2009				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Symbol geändert				gez. drawn		Winkler		Schüco USC 65 IsoModul	
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.		331910 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO