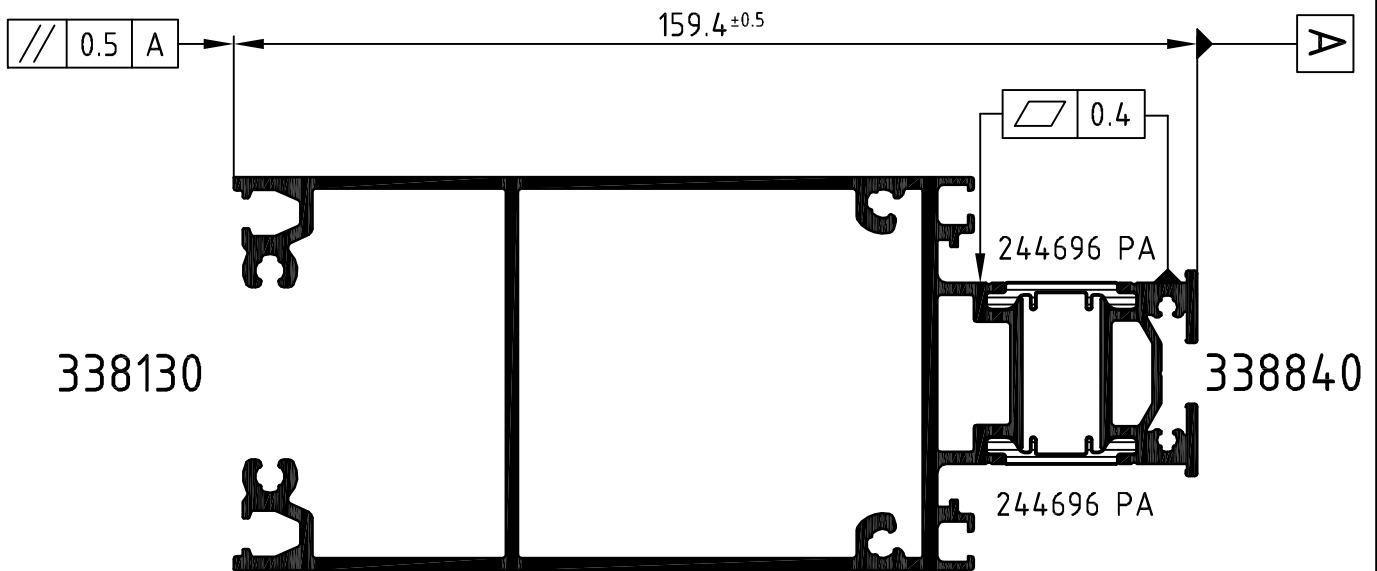
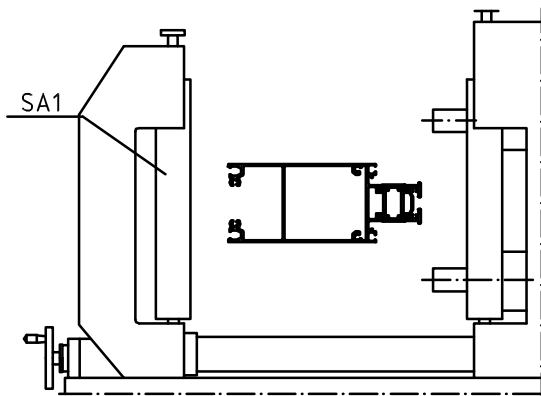


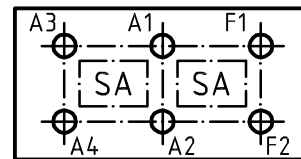


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



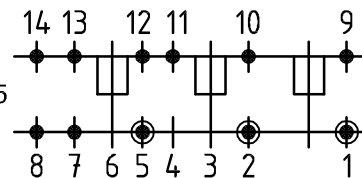
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296210 (10.0 mm)			
	A2	1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2	R2	6	282821 (20.0 mm)		
	A3	1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2	SA1	3	282634*		
	A4	1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2			*Isomat 3: 2		
	F1	1	282472 B		R1/F1/R2					
	F2	1	282472 B		R1/F2/R2					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished		—				
				uml. total				Maßstab Scale		
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Gewicht Weight		
Original / Änderung Revision / Version			0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name					26.01.2009				Benennung Title	
Symbol geändert			gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco USC 65 IsoModul			
			gepr. checked		Finkemeyer					
			ges. seen		Nienhüser					