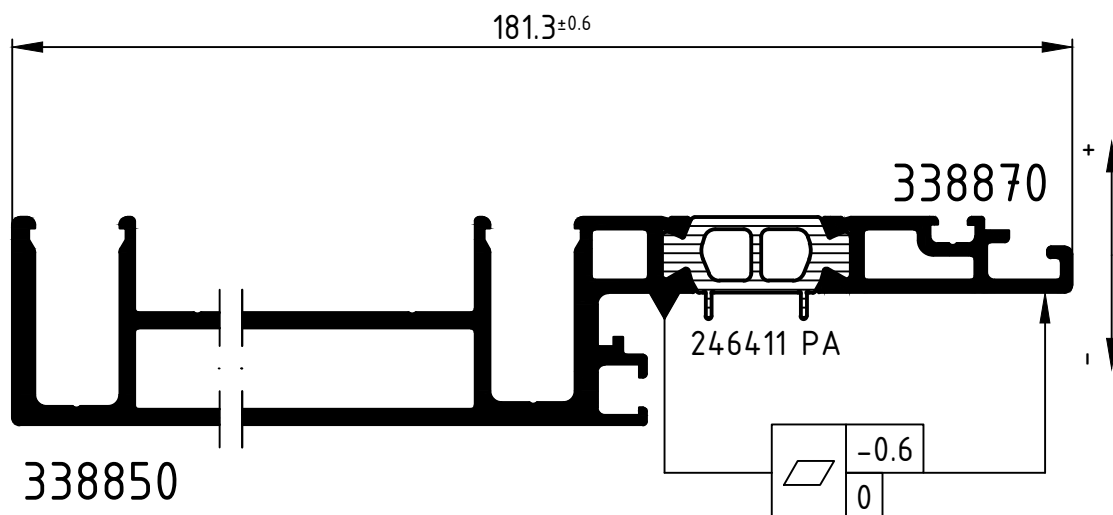
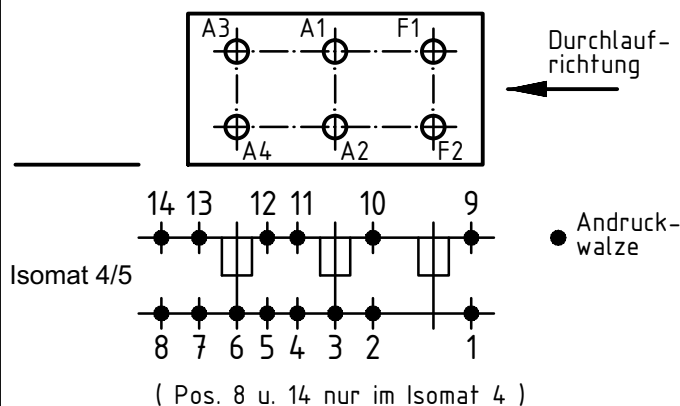
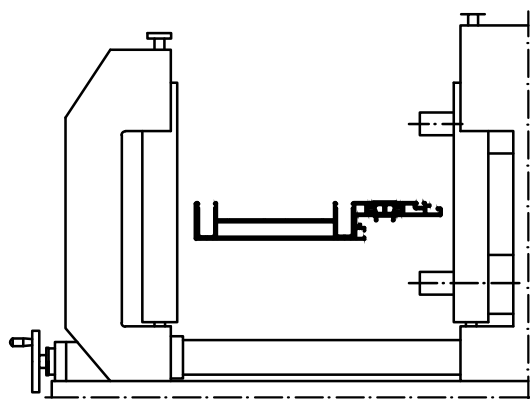




Mit geringem seitlichen Andruck rollen
Abgeminderte Schubfestigkeit: $R_{sV} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282473 B	282473 B	R1/R2/R3/A1/S2	R1	2	282821 (20.0 mm)	
A2	1	283563	283563	S1/A2/R5	R2	2	280742 (5.4 mm)	
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R2/R3/A3/S2	R3	2	296207 (4.0 mm)	
A4	1	283563	283563	S1/A4/R5	R4	1	280753 (15.0 mm)	
F1	1	283549		R4/F1	R5	3	280743 (5.0 mm)	
F2	1	283563		S1/F2/R5	S1	3	283661	
					S2	2	283566	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:		
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight		
			uml. total					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —	Werkstoff Material				
Original / Änderung Revision / Version 0504			Datum Date 04.11.2016	Name	Benennung Title			
Name					Rollenplan			
Hinweistext hinzu gefügt	gez. drawn		Finkemeyer, C.		Isomat 4/5			
	gepr. checked		Winkler, A.		Schüco USC 65			
	ges. seen		Nienhüser, R.		IsoModul			
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 331940 RP 1000			
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for		