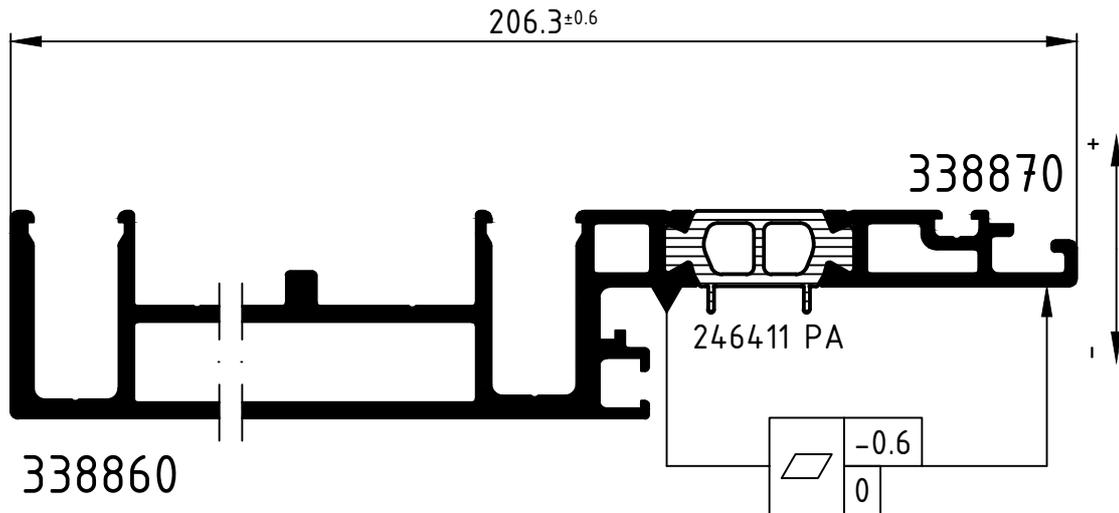
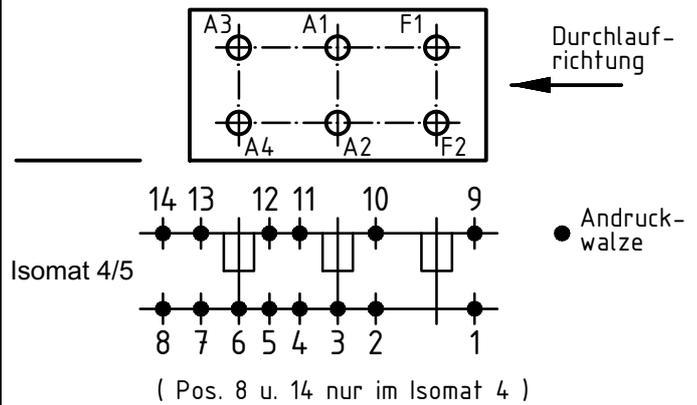
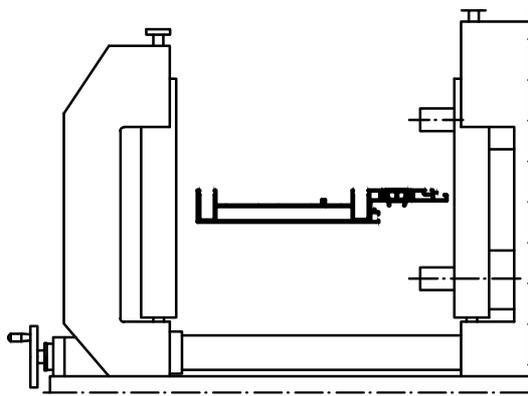


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Mit geringem seitlichen Andruck rollen  
 Abgeminderte Schubfestigkeit:  $R_{sV} \geq 24 \text{ N/mm}$

**Achtung:** Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!  
**Attention:** zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.  
 Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				R1	2	282821 (20.0 mm)
A1	1	282473 B	282473 B	R2	2	280742 (5.4 mm)
A2	1	283563	283563	R3	2	296207 (4.0 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R4	1	280753 (15.0 mm)
A4	1	283563	283563	R5	3	280743 (5.0 mm)
F1	1	283549		S1	3	283661
F2	1	283563		S2	2	283566

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished —		Maßstab Scale	Gewicht Weight
		uml. total		1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	Benennung Title	
0504		04.11.2016		Rollenplan Isomat 4/5	
Hinweistext hinzu gefügt		gez. drawn gepr. checked ges. seen		Schüco USC 65	
		Finkemeyer, C. Winkler, A. Nienhüser, R.		IsoModul	
		<b>SCHÜCO</b>		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				331950 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	