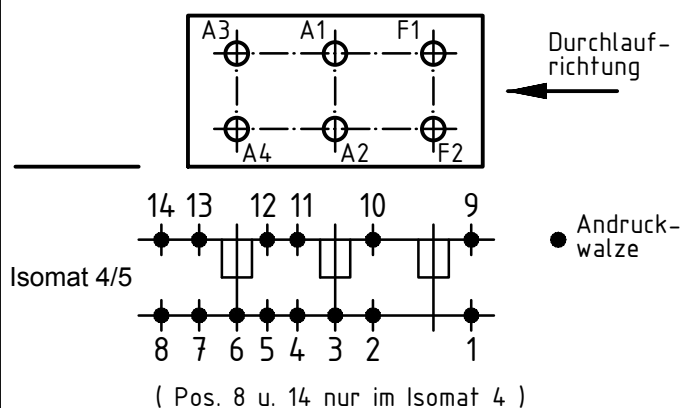
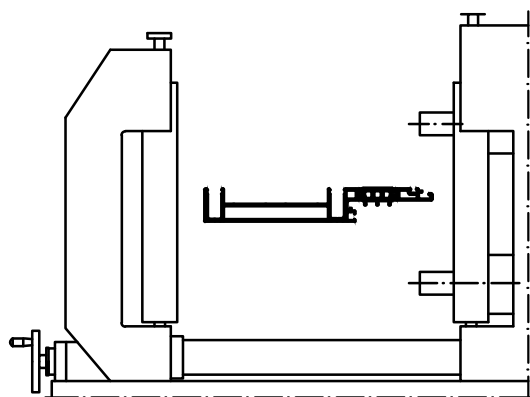


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280702 B		280702 B		R1/R2/R3/A1/S2		
A2	1	283564		283564		S1/A2		
A3	1	280703 B		280702 B		R1/R2/R3/A3/S2		
A4	1	283564		283564		S1/A4		
F1	1	283549				R4/F1		
F2	1	283564				S1/F2		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		—		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Maßstab Scale		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Werkstoff Material		
Zusatztext ergänzt		gez. drawn		12.03.2020		Benennung Title		
		gepr. checked		Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5		
		ges. seen		Winkler				
				Nienhüser, R.		Schüco USC 65		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						331960 RP 1000		
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		