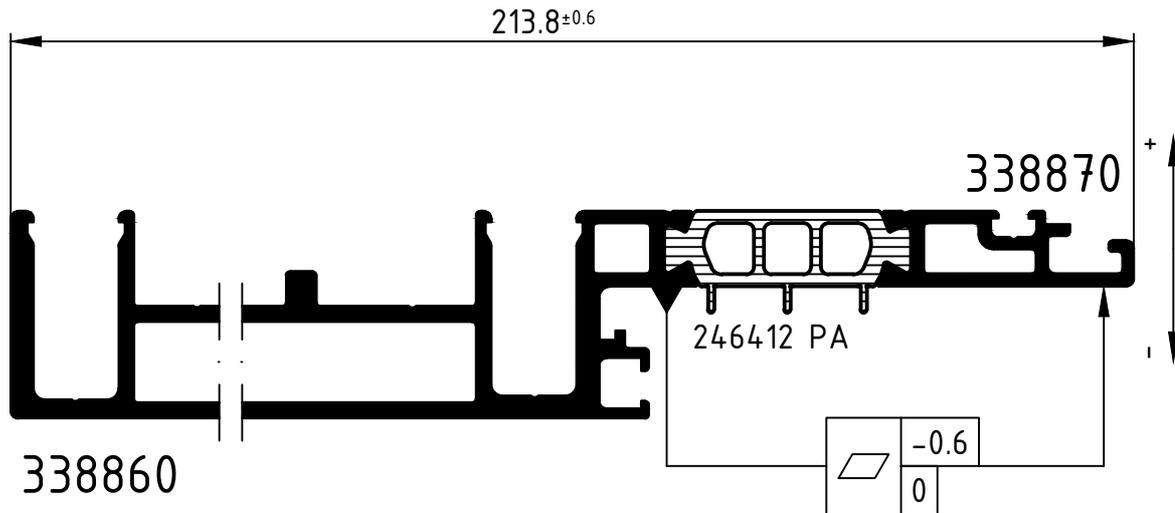
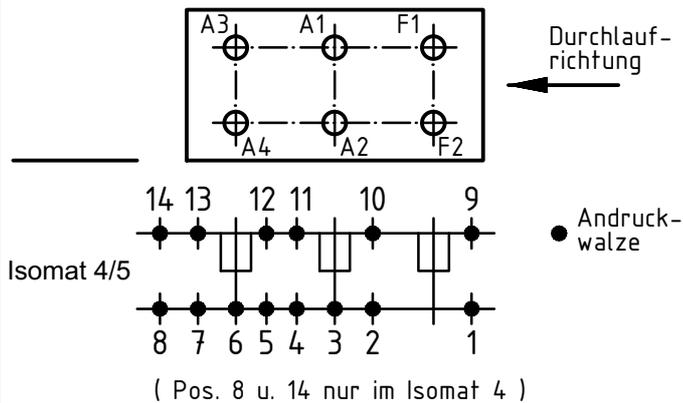
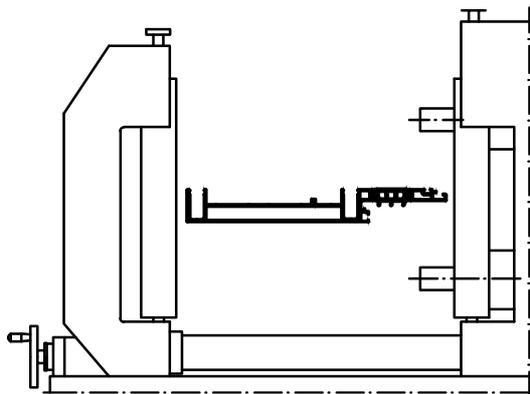


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



Achtung! Andruck von oben (oberer Support) wie folgt einstellen: F1 so einstellen das sie die Halbschale 338870 leicht berührt, F1 entfernen, plus eine viertel Umdrehung des Handrades. Profil prüfen, gegebenenfalls nachjustieren. Geringer seitlicher Andruck! $R_{usv} \geq 24 \text{ N/mm}$

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
 Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
					R1	R2	
A1	1	280702 B	280702 B	R1/R2/R3/A1/S2	2	282821 (20.0 mm)	
A2	1	283564	283564	S1/A2	2	280742 (5.4 mm)	
A3	1	280703 B	280702 B	R1/R2/R3/A3/S2	2	296207 (4.0 mm)	
A4	1	283564	283564	S1/A4	1	280753 (15.0 mm)	
F1	1	283549		R4/F1	3	283661	
F2	1	283564		S1/F2	2	283566	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance				Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
Paßmaße Close tol.				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Abmaße Std. tolerance				uml. total			
Original / Änderung Revision / Version 0504				Datum Date 07.11.2016		Werkstoff Material	
Name				Name		Benennung Title	
Hinweistext hinzu gefügt				gez. drawn Finkemeyer, C.		Rollenplan Isomat 4/5	
				gepr. checked Winkler, A.			
				ges. seen Nienhüser, R.			
				Schüco USC 65		IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 331970 RP 1000			
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO							