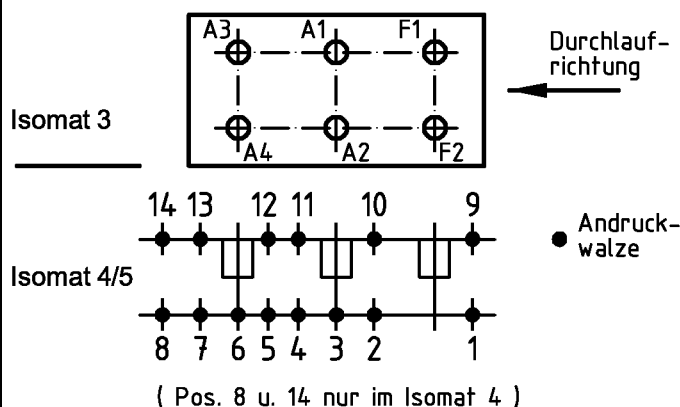
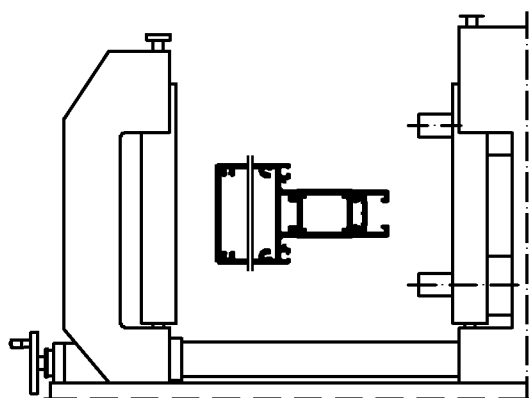


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
						R1	6	280748 (6.0 mm)
						R2	6	280753 (15.0 mm)
A1	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A1				
A2	1	282590 B	282590 B	R1/R2/A2				
A3	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A3				
A4	1	282591 B	282590 B	R1/R2/A4				
F1	1	282592 B		R1/R2/F1				
F2	1	282592 B		R1/R2/F2				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	—	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — — —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Benennung Title	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco SkyLine S65 IsoModul
Name			05.06.2007	FINKCA		
		gez. drawn	Finkemeyer			
		gepr. checked	Finkemeyer			
		ges. seen	Nienhüser			
		SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No.	339390 RP 1000
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for