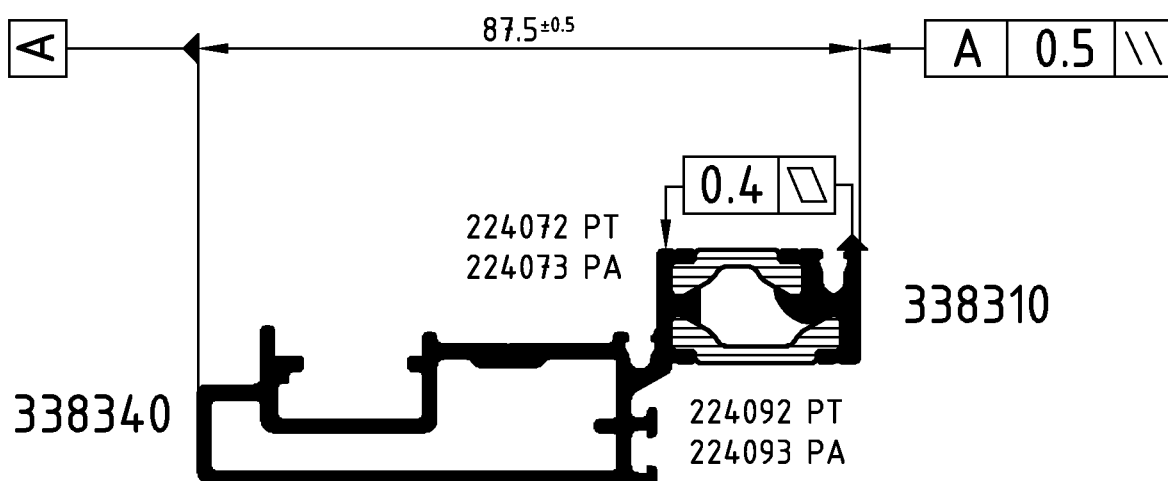


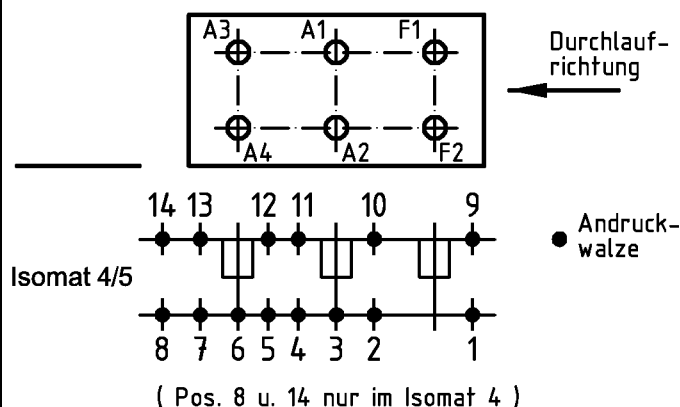
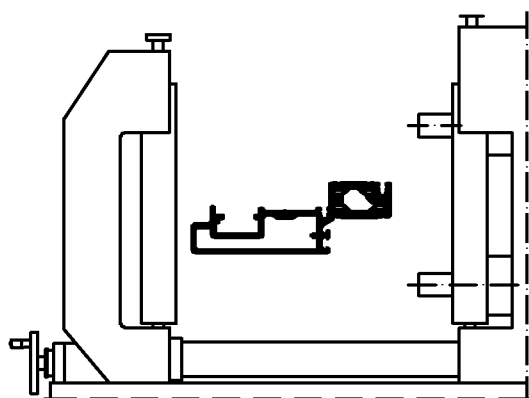


in 2 Durchgängen mit leichtem seitlichen Andruck rollen

1. Durchgang: mit leichtem Druck von oben rollen
2. Durchgang: mit normalen Druck von oben rollen

SR= Stützrolle

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	
A1	1	280693 A		280693 A		R1/R2/A1/R4//S1/R5	
A2	1	280696 A		280696 A		R1/R3/A2/SR	
A3	1	280694 A		280693 A		R1/R2/A3/R4//S1/R5	
A4	1	280697A		280696 A		R1/R3/A4/R6	
F1	1	280692 A				R1/R2/F1/R6	
F2	1	280695 A				R1/R3/F2/SR	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished umt. total beschichtet coated		Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0504				Datum Date		Name	
Name Finkemeyer				23.04.2008		Benennung Title	
Zusatztext geändert		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5 Schüco AWS 102 IsoModul	
		gepr. checked		Finkemeyer			
		ges. seen		Nienhüser			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 339490 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	