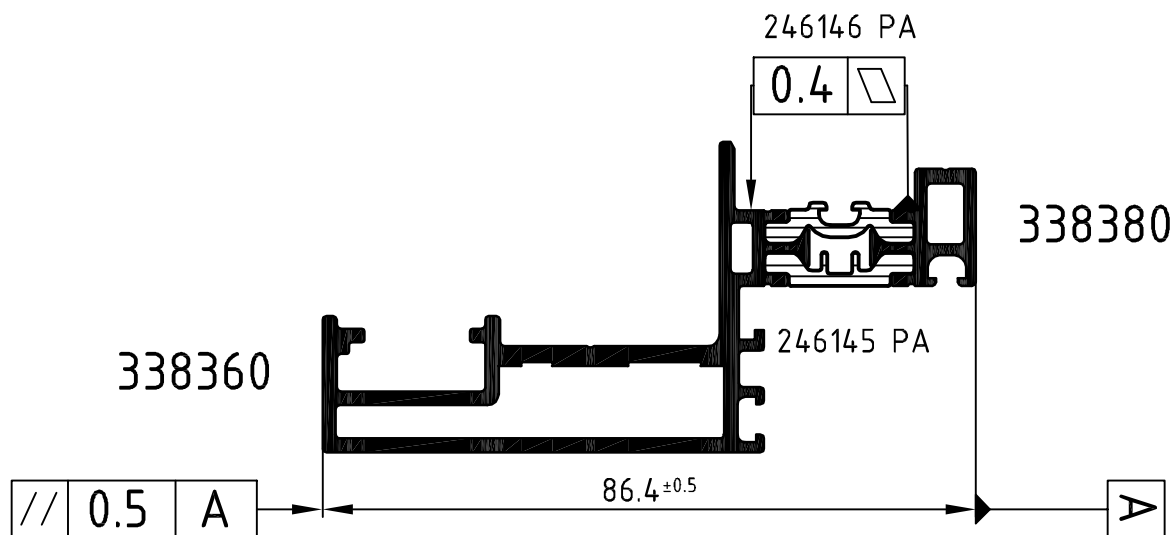
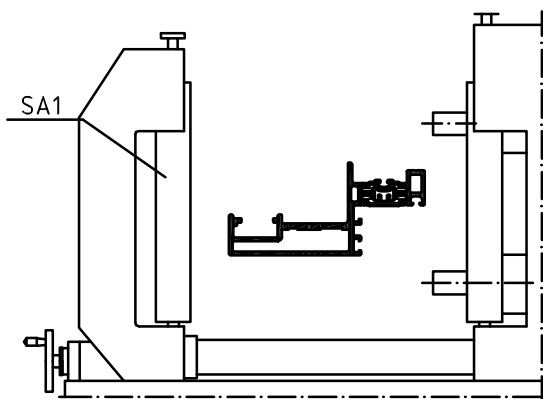




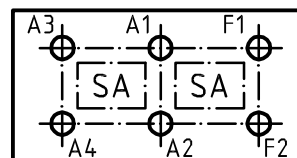
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



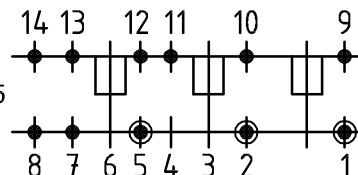
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



• Andruck-
walze

• Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

				Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
				Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283150 B	283150 B	R1/A1/R2/R3		R1	6 296448 (8.0 mm)
A2	1	283150 B	283150 B	R1/A2/R2/R3		R2	6 282821 (20.0 mm)
A3	1	283151 B	283150 B	R1/A3/R2/R3		R3	5 296534 (8.5 mm)
A4	1	283151 B	283150 B	R1/A4/R2/R3		R4	1 296229 (5.5 mm)
F1	1	283149 B		R1/F1/R2/R4		SA1	3 299146*
F2	1	283149 B		R1/F2/R2/R3		*Isomat 3: 2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
				mech. polished		Info-Plan:	
				uml. total		Maßstab Scale	
				beschichtet coated		1 : 1	
						Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Benennung Title	
Name				10.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Stck. entfernt		gez. drawn		Finkemeyer		Schüco SFC 85	
		gepr. checked		Winkler		IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser		339530 RP 1000	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	