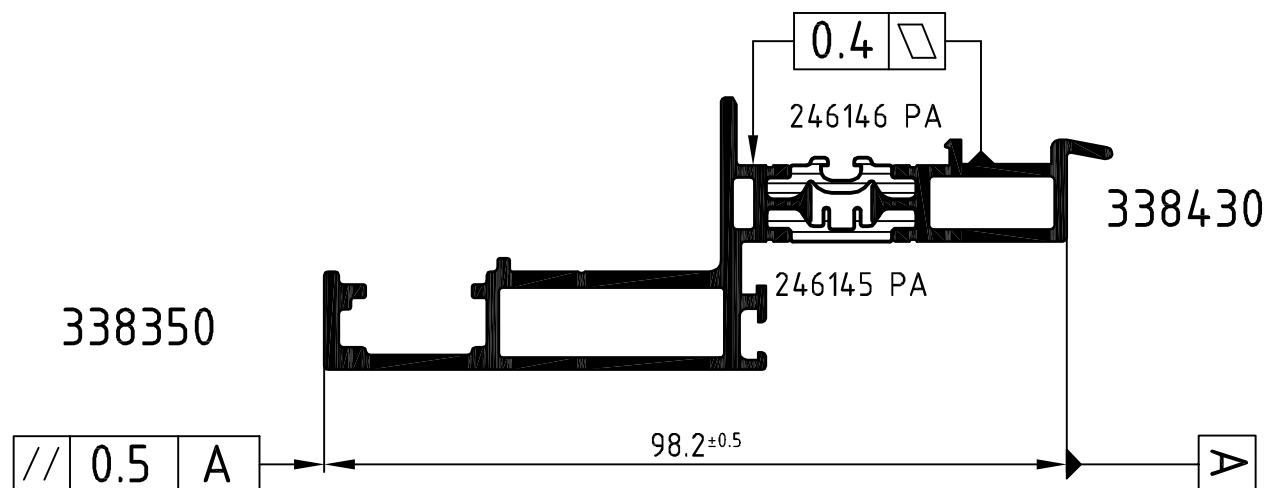
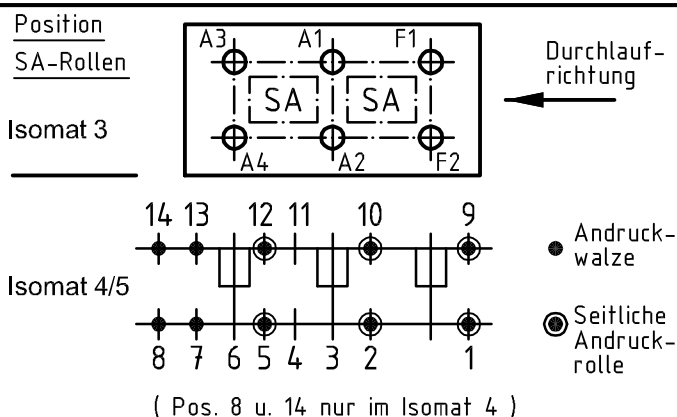
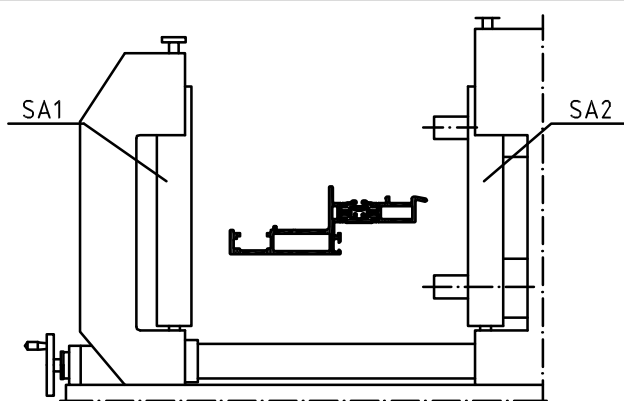




Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	283150 B		283150 B		R2/S1/R4/A1/R5			
A2	1	283150 B		283150 B		R2/S1/R4/A2/R5			
A3	1	283151 B		283150 B		R1/R3/A3/R5			
A4	1	283151 B		283150 B		R1/R3/A4/R5			
F1	1	283149 B				R1/R3/F1/R5			
F2	1	283149 B				R1/R3/F2/R5			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name				10.12.2008				Rollenplan Isomat 3/4/5	
Stck. entfernt		gez. drawn		Finkemeyer				Schüco SFC 85	
		gepr. checked		Winkler				IsoModul	
		ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		339570 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	