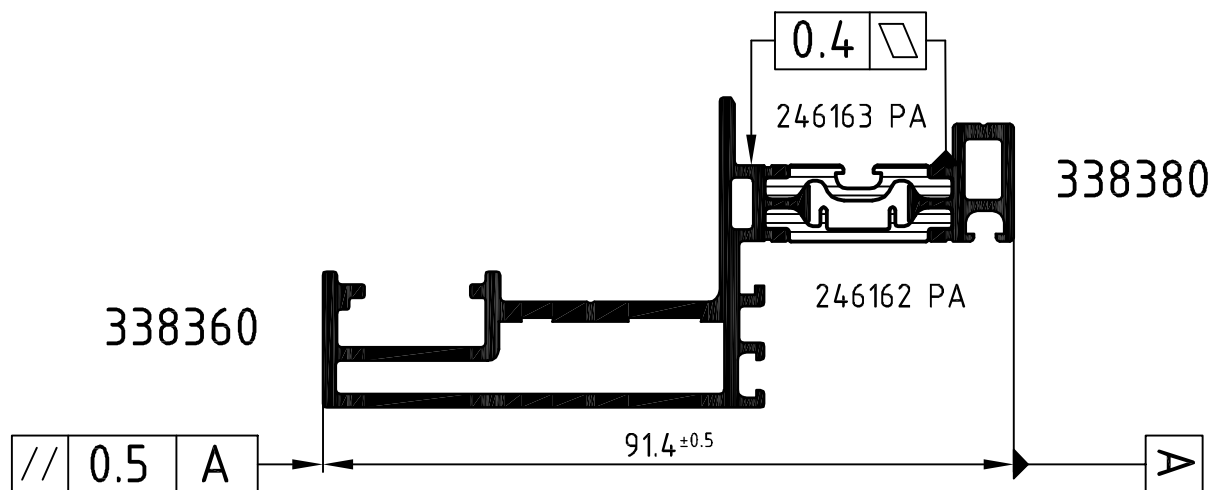
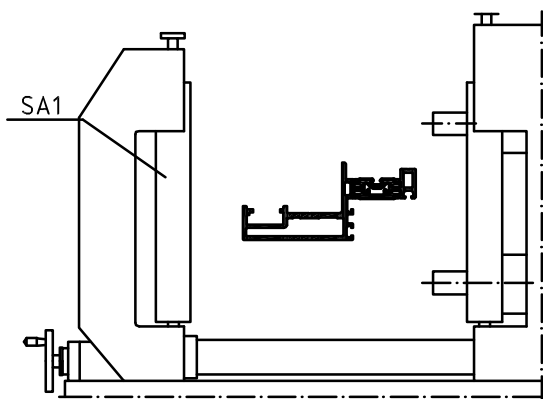




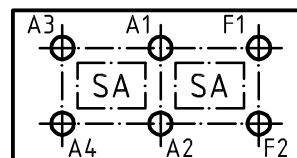
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



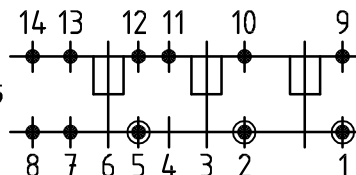
Position
SA-Rollen

IsoMat 3



Durchlauf-
richtung

IsoMat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im IsoMat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282473 B	282473 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	296448 (8.0 mm)	
A2	1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	282821 (20.0 mm)	
A3	1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2/R3	R3	5	299293 (3.0 mm)	
A4	1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3	299146*	
F1	1	282472 B		R1/F1/R2			*Isomat 3: 2	
F2	1	282472 B		R1/F2/R2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Maßstab Scale		
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		1 : 1		
Name				Name		Info-Plan; Gewicht Weight		
Stck. entfernt		gez. drawn		Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
						Schüco SFC 85		
						IsoModul		
						339620 RP 1000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		