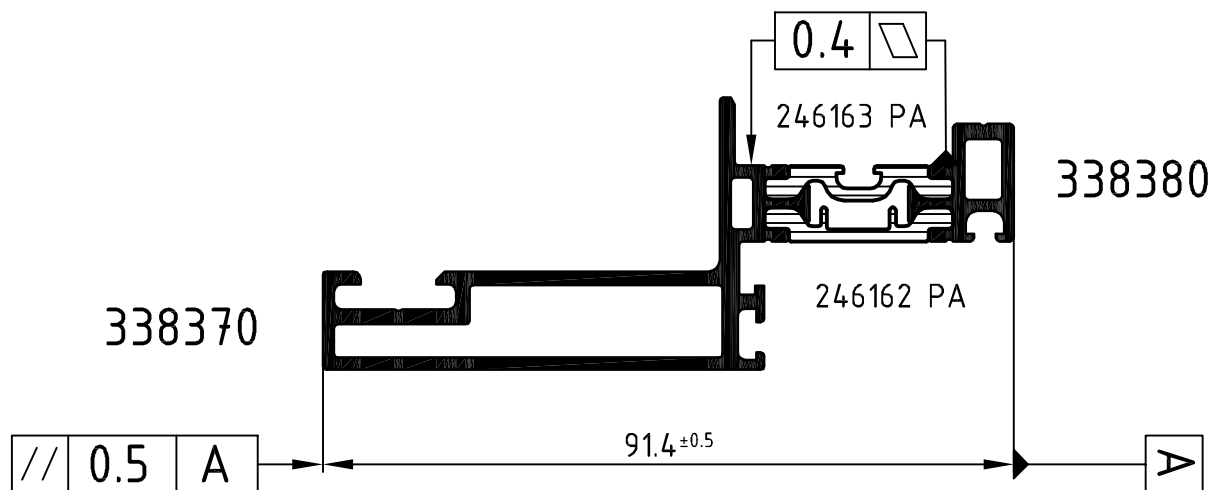
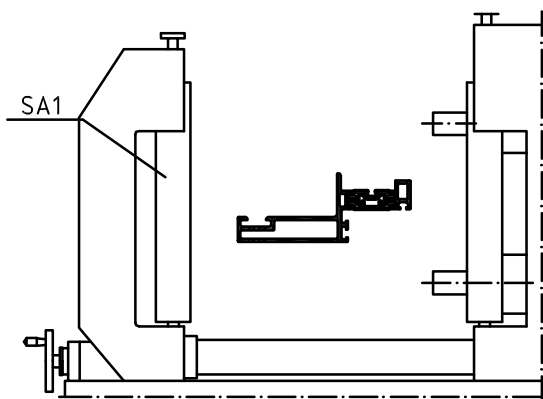




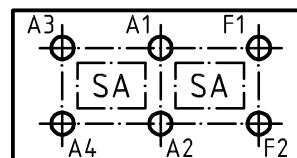
Mit geringem seitlichen Andruck rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention: Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!



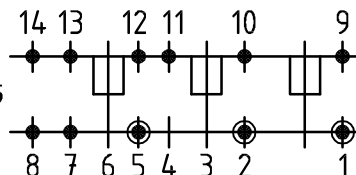
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)					
A1	1	282473 B	282473 B	R1/A1/R2/R3	R1	6	296448 (8.0 mm)		
A2	1	282473 B	282473 B	R1/A2/R2/R3	R2	6	282821 (20.0 mm)		
A3	1	282474 B	282473 B	R1/A3/R2/R3	R3	5	299293 (3.0 mm)		
A4	1	282474 B	282473 B	R1/A4/R2/R3	SA1	3	299146*		
F1	1	282472 B		R1/F1/R2			*Isomat 3: 2		
F2	1	282472 B		R1/F2/R2/R3					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan;		
				mech. polished			Maßstab Scale		
				uml. total			Gewicht Weight		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated	1 : 1				
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name				09.12.2008		Benennung Title			
Stck. entfernt		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan				
		gepr. checked	Winkler		Isomat 3/4/5				
		ges. seen	Nienhüser		Schüco SFC 85				
						IsoModul			
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						339630 RP 1000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO