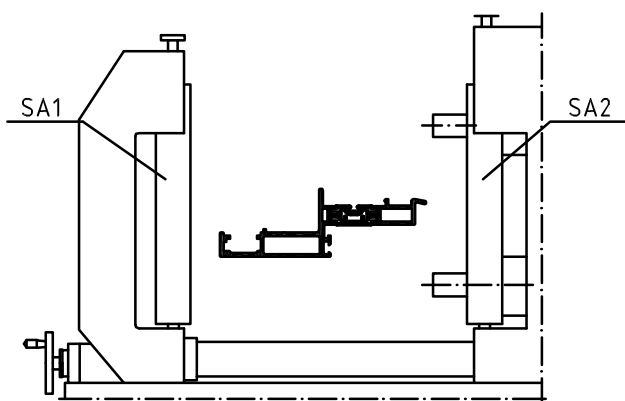
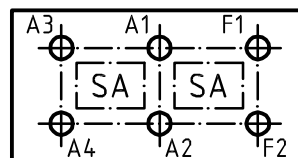


Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

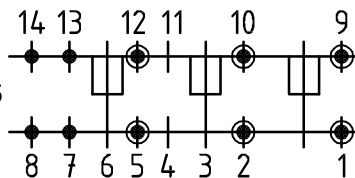


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	282473 B	282473 B	R2/S1/R4/A1		R1	4	282821 (20.0 mm)
A2	1	282473 B	282473 B	R2/S1/R4/A2		R2	2	280753 (15.0 mm)
A3	1	282474 B	282473 B	R1/R3/A3		R3	4	296210 (10.0 mm)
A4	1	282474 B	282473 B	R1/R3/A4		R4	2	280749 (7.0 mm)
F1	1	282472 B		R1/R3/F1		S1	2	282669
F2	1	282472 B		R1/R3/F2		SA1	3	299146*
						SA2	3	299343*
								*Isomat 3: 2

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan;
			meh. polished	-	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ - _			
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name		10.12.2008		Benennung Title		
Stck. entfernt		gez. drawn	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Winkler			
		ges. seen	Nienhäuser			
		SCHÜCO		Schüco SFC 85 IsoModul		
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 339640 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		