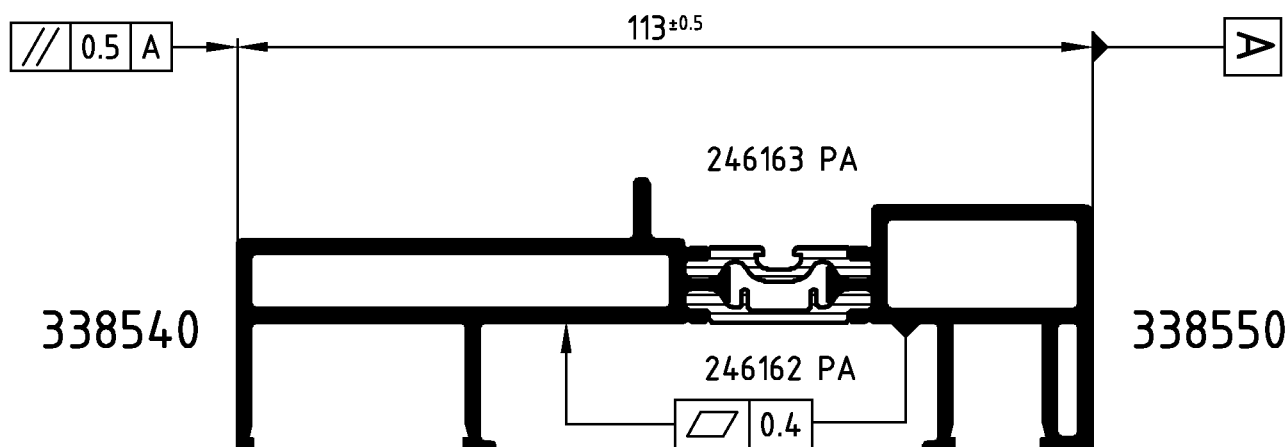
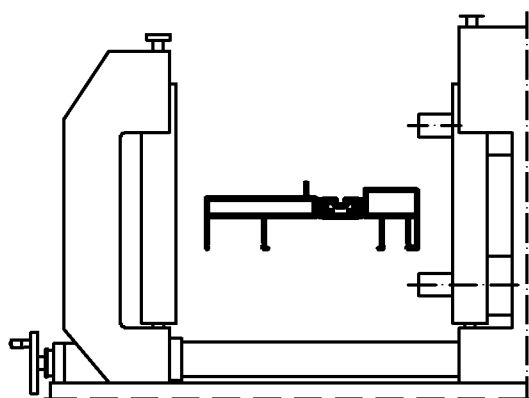
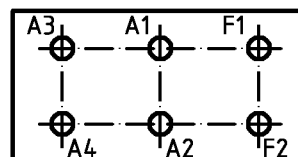




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

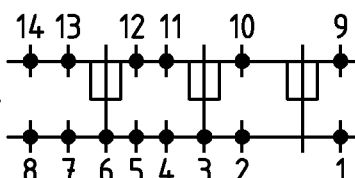


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	296209 (6.5 mm)	
					R2	6	280750 (Adapter)	
A1	1	282473 A	282473 A	R1/R2/A1				
A2	1	282473 A	282473 A	R1/R2/A2				
A3	1	282474 A	282473 A	R1/R2/A3				
A4	1	282474 A	282473 A	R1/R2/A4				
F1	1	282472 A		R1/R2/F1				
F2	1	282472 A		R1/R2/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				umf. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
								g/m
Original / Änderung Revision / Version	0100		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			03.11.2006	FINKCA	Benennung Title			
		gez. drawn		Finkmeyer				
		gepr. checked		Winkler				
		ges. seen		Nienhüser				
					TCT 25			
</								

SCHÜCO