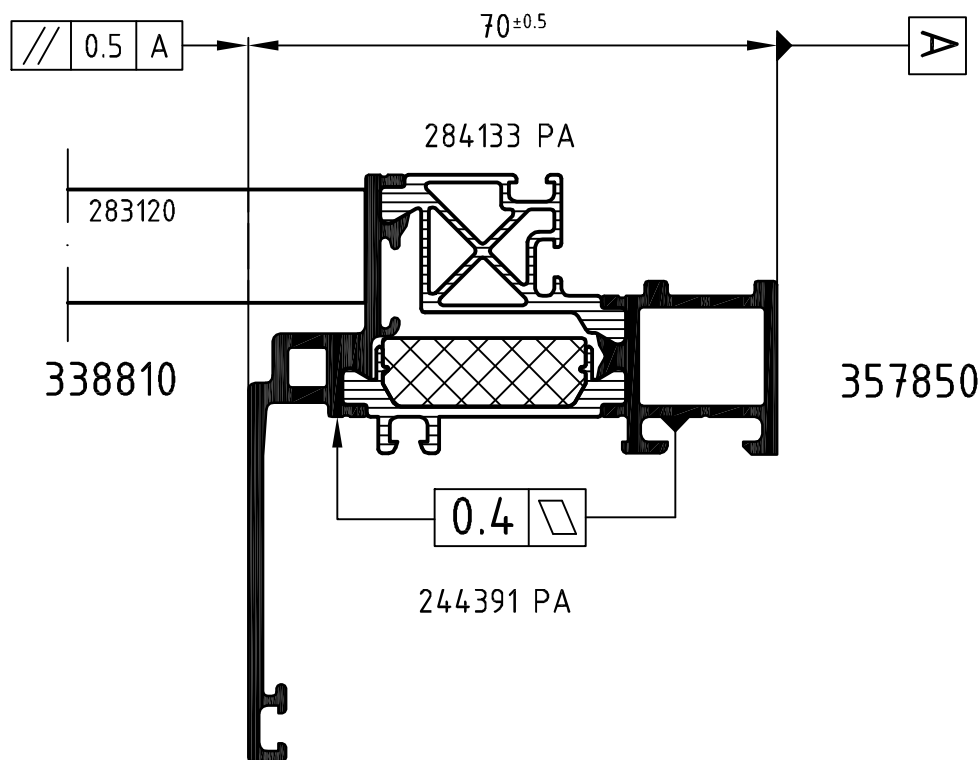
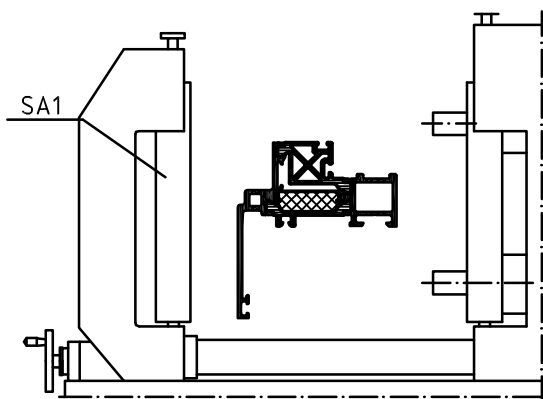
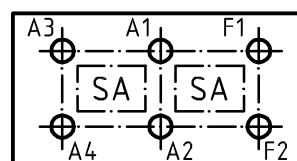




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch. Eine Pulverbeschichtung bzw. Eloxierung ist nach dem Verrollen auch mit PA-Stegen nicht möglich!

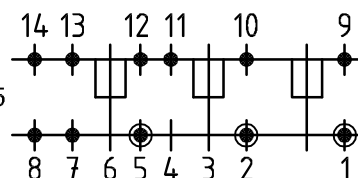


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	283065	283065	R1/A1	R1	2	280743 (5.0 mm)	
A2	1	280736 B	280736 B	R3/A2	R2	1	296207 (4.0 mm)	
A3	1	283066	283065	R1/A3	R3	3	282821 (20.0 mm)	
A4	1	280737 B	280736 B	R3/A4	SA1	3	283120	
F1	1	283067		R2/F1				
F2	1	280738 B		R3/F2				
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan;	
				mech. polished				
				uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	— - —	1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version	0706		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			15.09.2009		Benennung Title			
Symbol geändert		gez. drawn		Finkemeyer			Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer			Isomat 4/5	
		ges. seen		Nienhüser			Schüco USC 65	
							Sonderrollen	