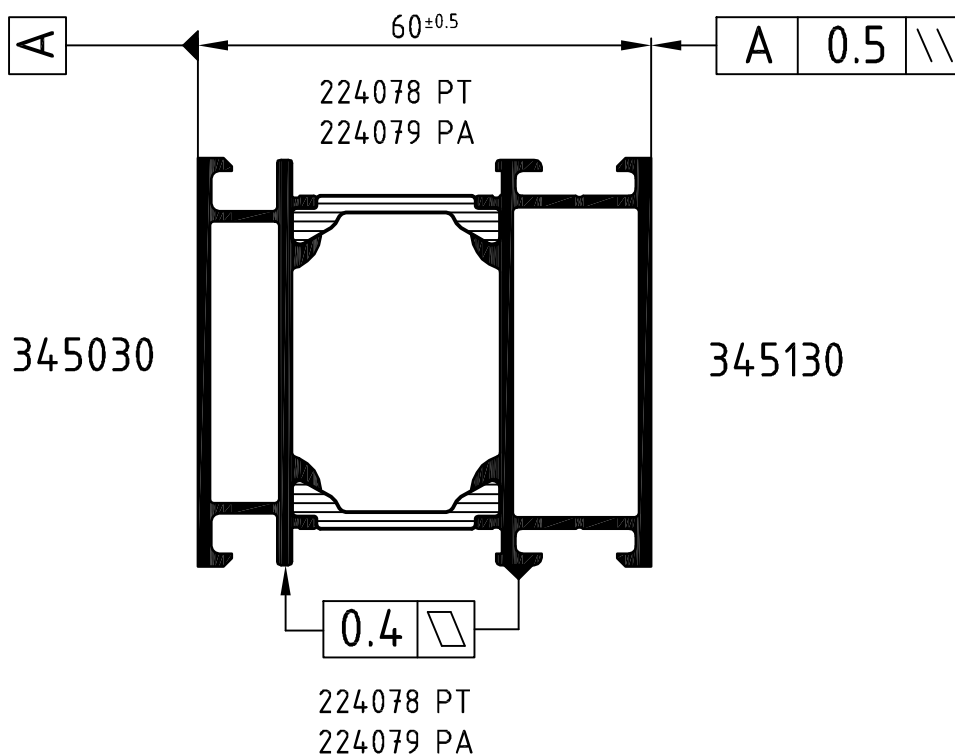
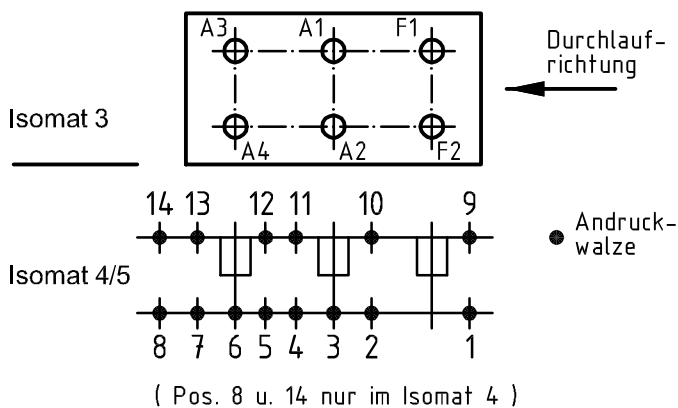
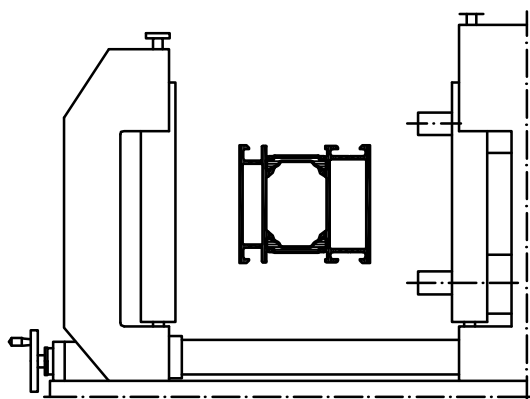




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280699 B		280699 B		R1/A1/R2			
A2	1	280699 B		280699 B		R1/A2/R2			
A3	1	280700 B		280699 B		R1/A3/R2			
A4	1	280700 B		280699 B		R1/A4/R2			
F1	1	280698 B				R1/F1/R3			
F2	1	280698 B				R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight	
				uml. total					
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance					
				beschichtet coated		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name			
Name				01.12.2008					
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 60 IsoModul			
		gepr. checked		Finkemeyer					
		ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		340030 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	