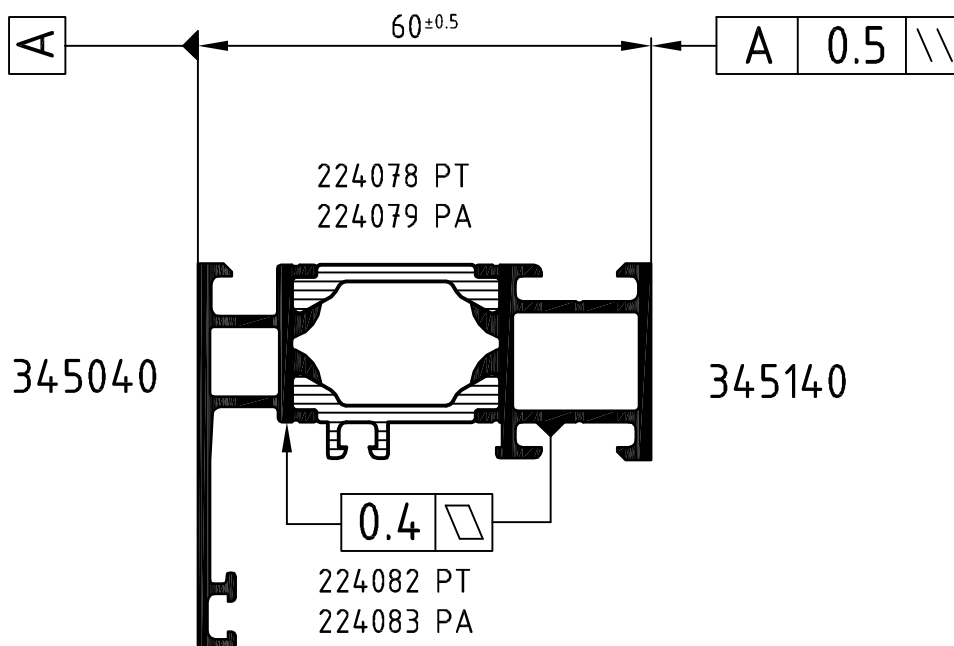
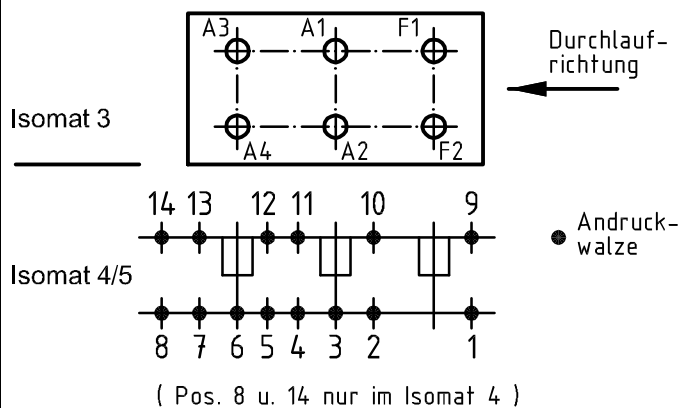
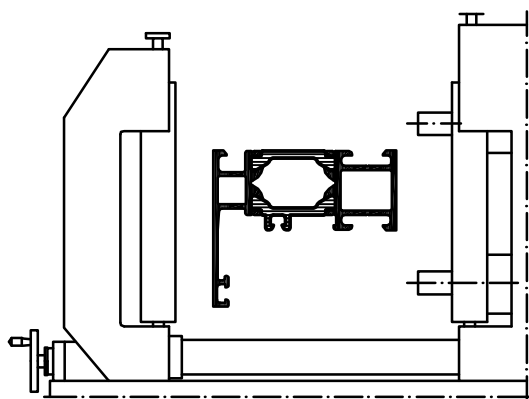




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
					R1	6	282821	(20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	5	296448	(8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	1	296209	(6.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan;
				mech. polished		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
				uml. total			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated			
Original / Änderung Revision / Version 0403				Datum Date		Werkstoff Material	
Name				02.12.2008		Benennung Title	
Ringbezeichnung				gez. drawn		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 60 IsoModul	
				gepr. checked			
				ges. seen			
				Winkler			
				Finkemeyer			
				Nienhüser			
				SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	
						340040 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
						Ersatz für Replacement for	