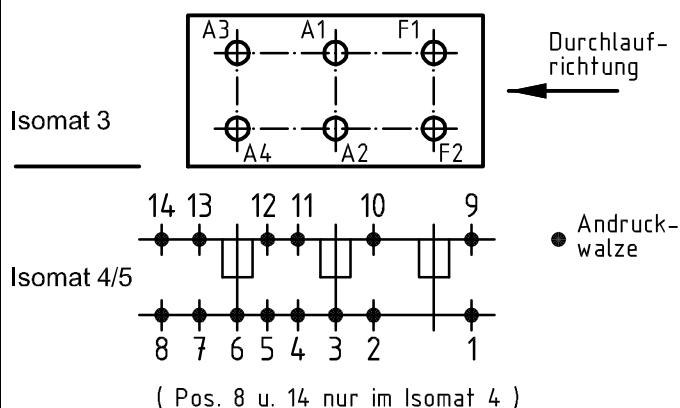
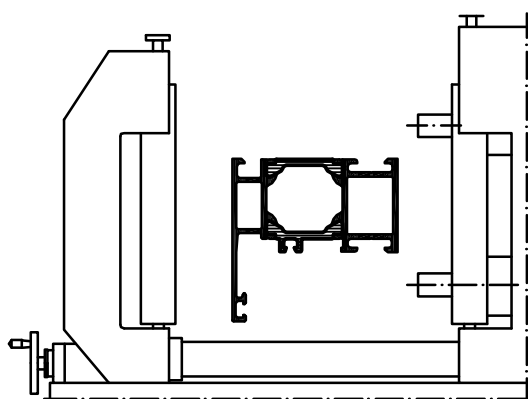


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	5	296448 (8.0 mm)	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	1	296209 (6.5 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		
				mech. polished		-		
				uml. total				
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		
Original / Änderung Revision / Version		0403		Datum Date		Name		
Name				02.12.2008				
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhäuser				
		SCHÜCO				Schüco AWS 60		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						340050 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz für Replacement for		