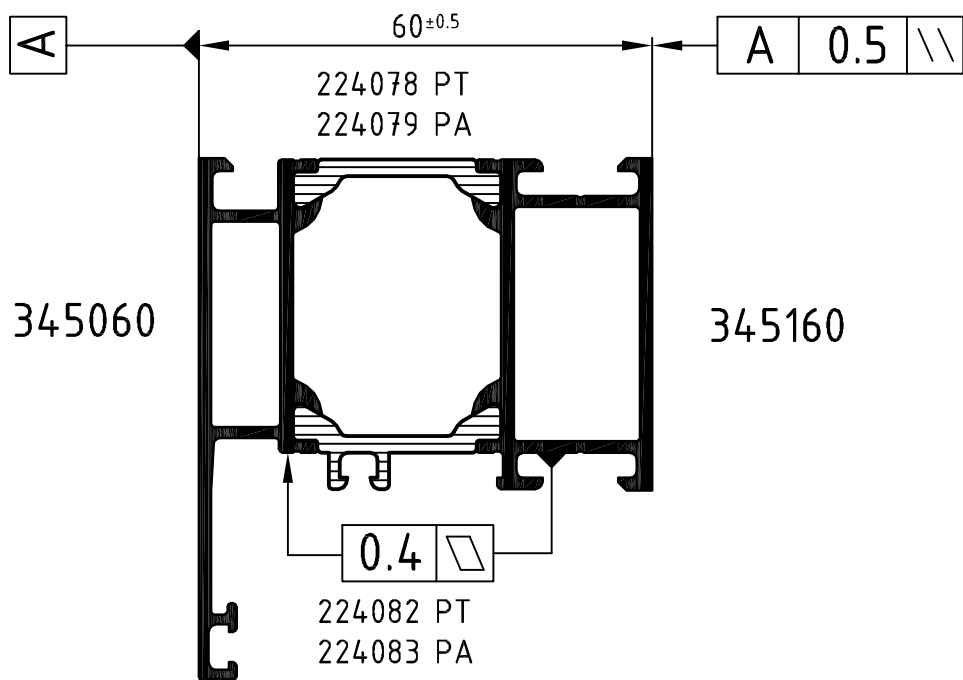
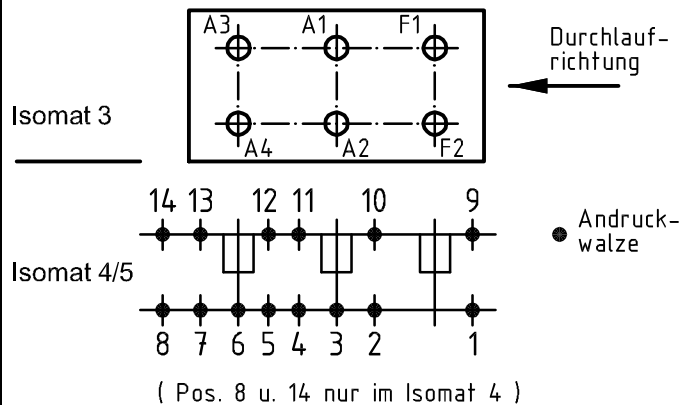
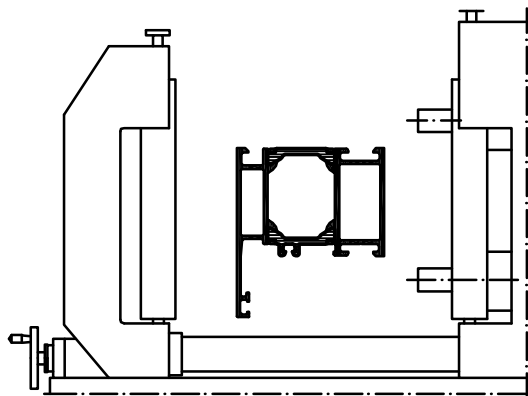




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Art.-Nr. für Isomat 3/5		Art.-Nr. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280699 B		280699 B		R1/A1/R2		
A2	1	280699 B		280699 B		R1/A2/R2		
A3	1	280700 B		280699 B		R1/A3/R2		
A4	1	280700 B		280699 B		R1/A4/R2		
F1	1	280698 B				R1/F1/R2		
F2	1	280698 B				R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight
				uml. total				
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0504				Datum Date		Name		Benennung Title Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 60 IsoModul
Name				02.12.2008				
Ringbezeichnung				gez. drawn		Winkler		
				gepr. checked		Finkemeyer		
				ges. seen		Nienhüser		
				SCHÜCO				Zeichn.-Nr. Drawing No. 340060 RP 1000
EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature						Ersatz für Replacement for		