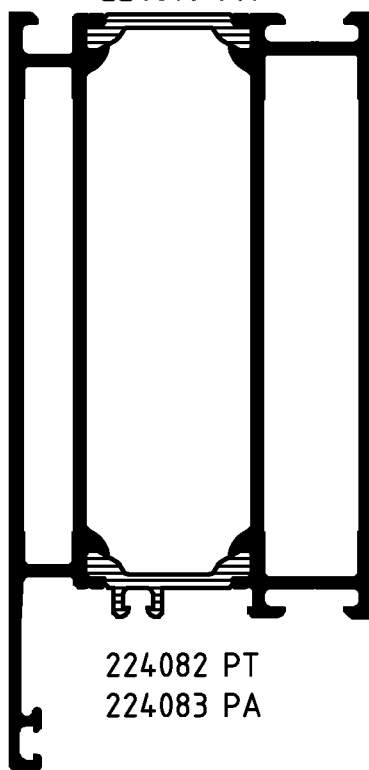


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemäß BGB Parag. 823, 826, 1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gemäß 2 Absatz 2 Ziffer 7, 96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

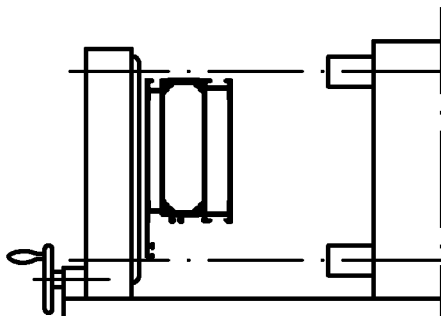
345090

224078 PT
224079 PA

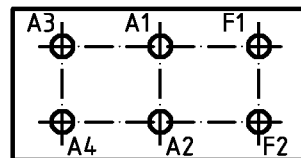


345190

224082 PT
224083 PA

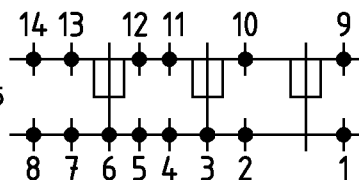


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern
und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
A1	1	296220	296220	R1/A1	
A2	1	296220	296220	R1/A2	
A3	1	296213	296220	R1/A3	
A4	1	296213	296220	R1/A4	
F1	1	280279			
F2	1	299116	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—		
		umf. total		Maßstab Scale	1 : 1
		beschichtet coated		Werkstoff Material	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance				Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date	Name	g/m	
0201		26.04.2005	prakkeau		
Name Helwer		Helwer		Benennung Title	
Zeichnung in AutoCAD erstellt		Finkemeyer		Royal C	
		Nienhüser		IsoClassic	
		SCHÜCO		Zechn.-Nr. Drawing No.	
				340090 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	