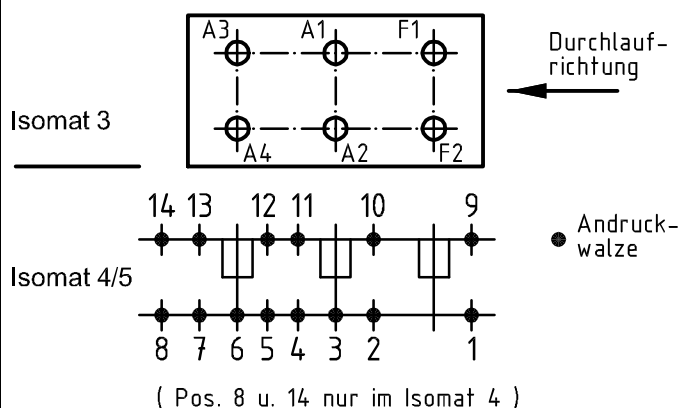
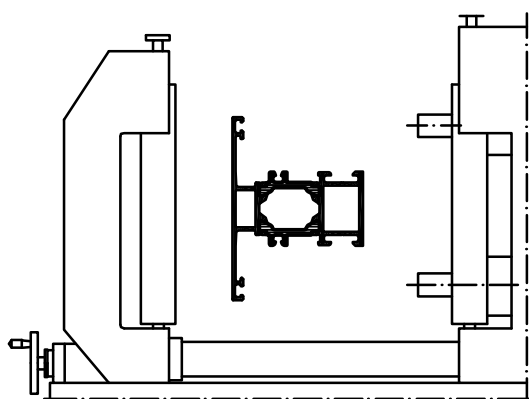


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R2	4 296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	R3	2 296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R3		
F2	1	280698 B		R1/F2/R3		

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished -	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated _ _ _		
Original / Änderung Revision / Version 0504			Datum Date	Werkstoff Material	
Name			Name	Benennung Title	
Ringbezeichnung		gez. drawn	Winkler	Rollenplan Isomat 3/4/5	
		gepr. checked	Finkemeyer		
		ges. seen	Nienhäuser		
		SCHÜCO		Schüco AWS 60 IsoModul	
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 340120 RP 1000	
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	