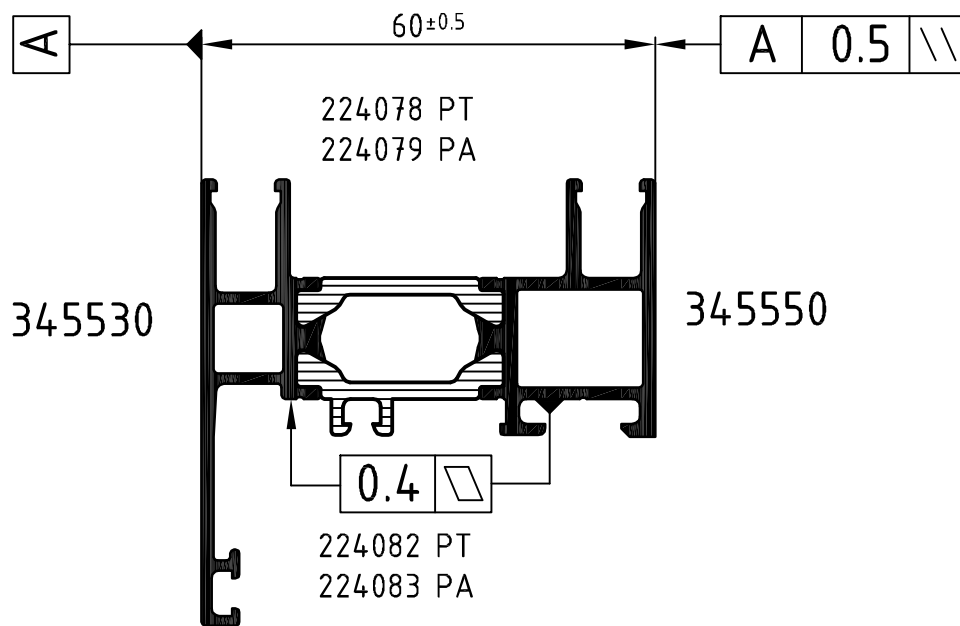
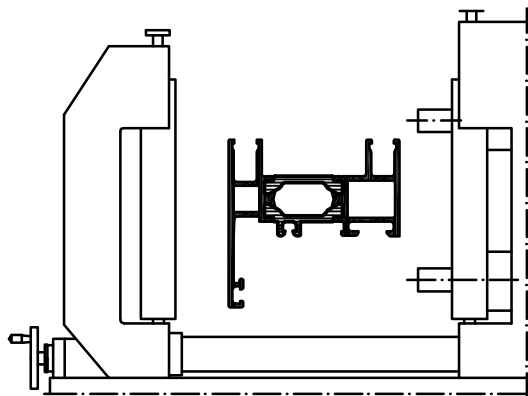
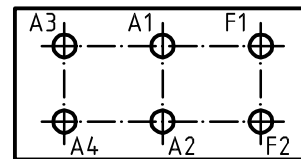




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.
Attention:

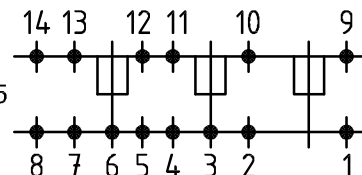


Isomet 3



Durchlauf-
richtung

Isomet 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomet 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B		280699 B	R1/A1/R2			R1 6 282821 (20.0 mm)	
A2	1	280699 B		280699 B	R1/A2/R2			R2 5 296448 (8.0 mm)	
A3	1	280700 B		280699 B	R1/A3/R2			R3 1 296209 (6.5 mm)	
A4	1	280700 B		280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B			R1/F1/R2				
F2	1	280698 B			R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		-		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0504			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			01.12.2008			Benennung Title			
Ringbezeichnung		gez. drawn	Winkler		Rollenplan				
		gepr. checked	Finkemeyer		Isomat 3/4/5				
		ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 60				
						IsoModul			
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 340300 RP 1000			
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
						</			