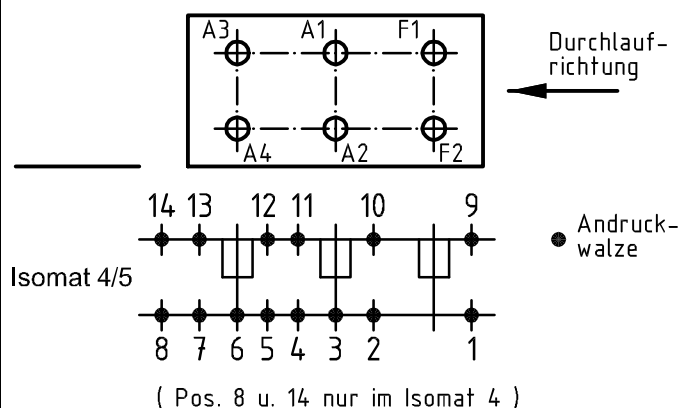
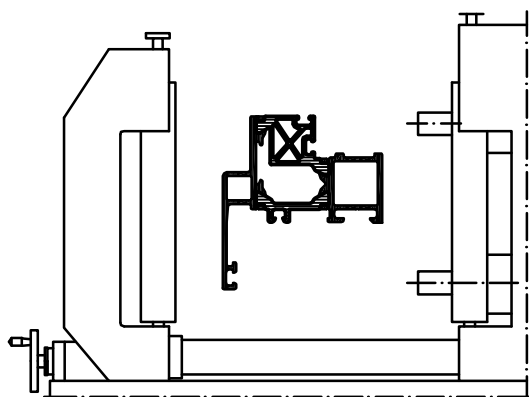


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.			Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				R1	2	280743
A1	1	282132		282132	R1/A1				R2	3	282821
A2	1	280699 B		280699 B	R2/A2/R3				R3	2	296448
A3	1	282133		282132	R1/A3				R4	1	296209
A4	1	280700 B		280699 B	R2/A4/R3						
F1											
F2	1			280698 B	R2/F2/R4						
				Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
						mech. polished		-			
						uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance				beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version				0403		Datum Date		Name		Benennung Title	
Name						09.09.2009		Name		Rollenplan Isomat 4/5	
PT Steg entfernt				gez. drawn		Finkemeyer		Royal C		IsoModul	
				gepr. checked		Finkemeyer					
				ges. seen		Nienhüser					