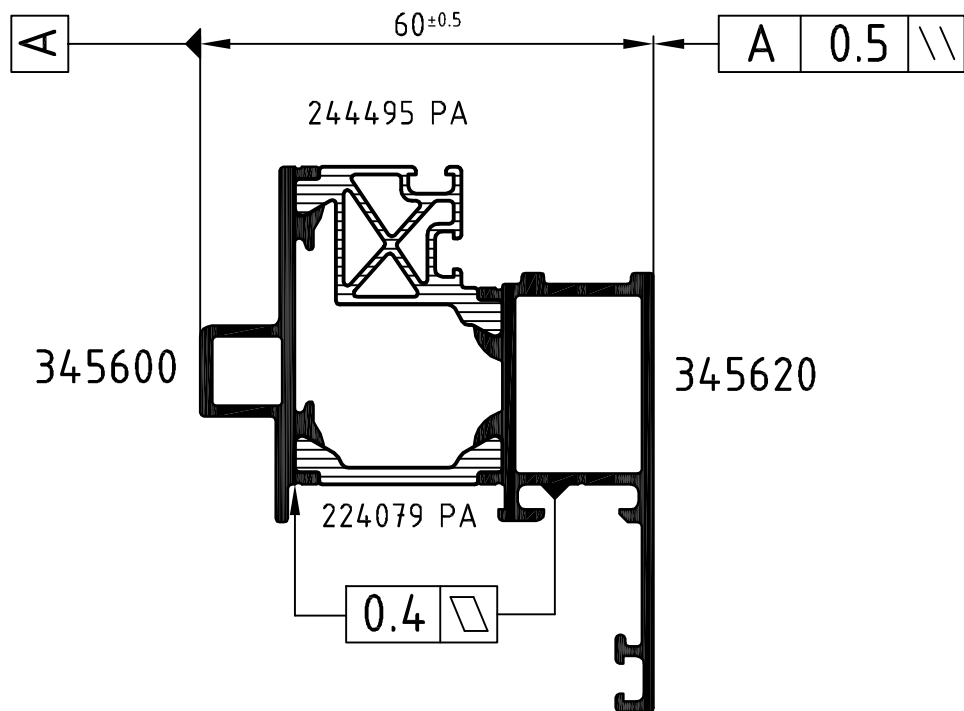
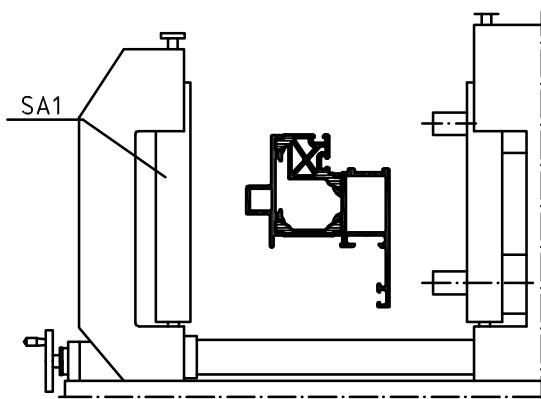
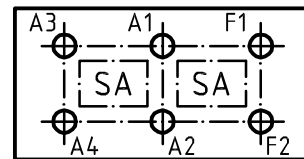




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

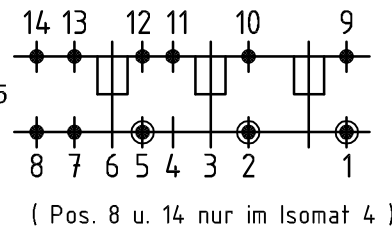


Position
SA-Rollen



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
		Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	282132		282132	R1/A1		R1	2 280743 (5.0 mm)
A2	1	280699 B		280699 B	R2/A2/R3		R2	3 282821 (20.0 mm)
A3	1	282133		282132	R1/A3		R3	2 296448 (8.0 mm)
A4	1	280700 B		280699 B	R2/A4/R3		R4	1 296209 (6.5 mm)
F1	1	296730					SA1	3 299343
F2	1	280698 B			R2/F2/R4			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance			Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
					mech. polished		-	
					uml. total		Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0504			Datum Date		Info-Plan:	
Name					09.09.2009		Gewicht Weight	
PT Steg entfernt		gez. drawn			Finkemeyer		Rollenplan Isomat 4/5	
		gepr. checked			Finkemeyer			
		ges. seen			Nienhäuser			
							Schüco AWS 60	
							IsoModul	
							Zeichn.-Nr. Drawing No.	
							340340 RP 1000	
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO