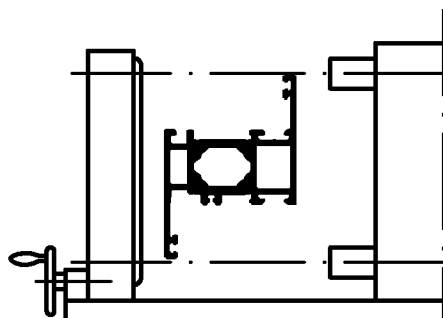
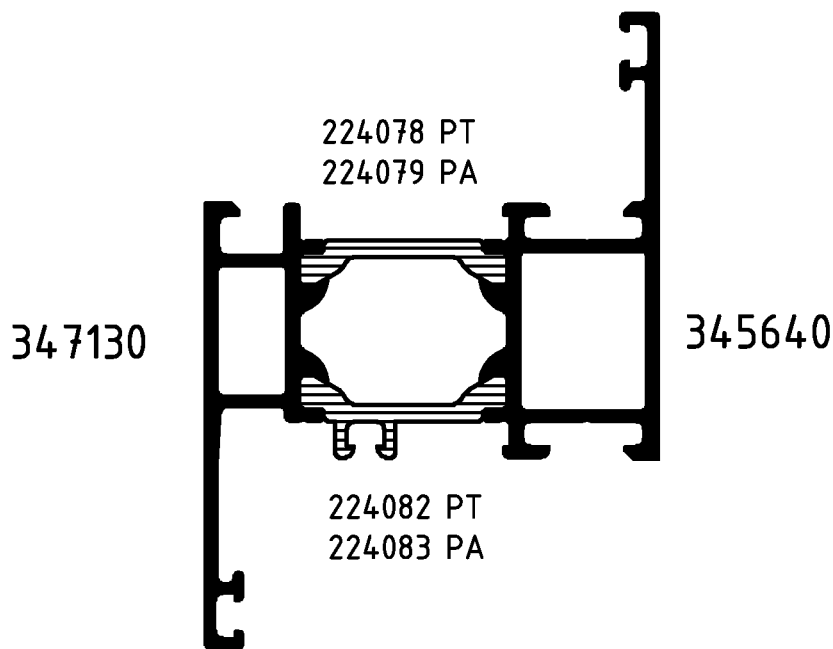
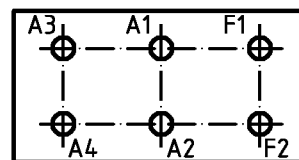


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemaß BGB Parag. 823,826,1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gmaß 2 Absatz 2 Ziffer 7,96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

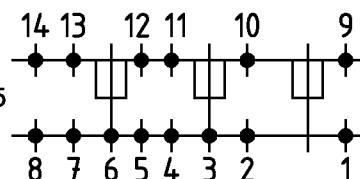


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
A1	1	296220	R1/A1	R1	5
A2	1	296220	R1/A2		
A3	1	296213	R1/A3		
A4	1	296213	R1/A4		
F1	1	280494			
F2	1	299116	R1/F2		

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished umf. total beschichtet coated		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		1 : 1	g/m
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Werkstoff Material	
0201		27.04.2005		prakkeau	
Name Helwer		Name Helwer		Benennung Title	
Zeichnung in AutoCAD erstellt		gepr. drawn gepr. checked ges. seen		Helwer	
		Finkemeyer		Royal C	
		Nienhüser		IsoClassic	
		SCHÜCO		Zechn.-Nr. Drawing No.	
				340360 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	