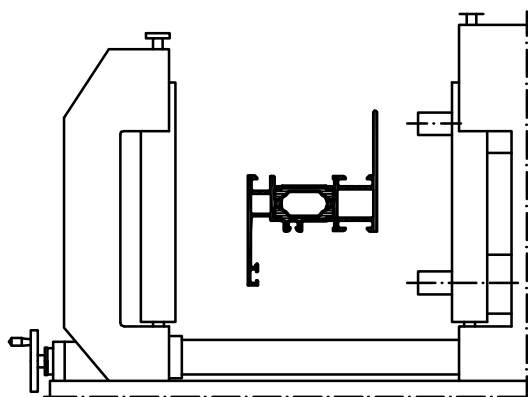
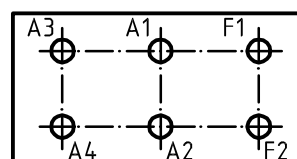


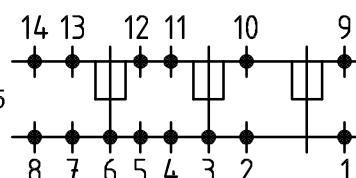
Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		
A1	1	280699 B		280699 B		R1/A1/R2		
A2	1	280699 B		280699 B		R1/A2/R2		
A3	1	280700 B		280699 B		R1/A3/R2		
A4	1	280700 B		280699 B		R1/A4/R2		
F1	1	280698 B				R1/F1/R3		
F2	1	280698 B				R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		
				uml. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material
Original / Änderung Revision / Version		0605		Datum Date				
Name				28.11.2008				Benennung Title
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 60 IsoModul		
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
						340370 RP 1000		
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
						Ersatz / für Replacement for		