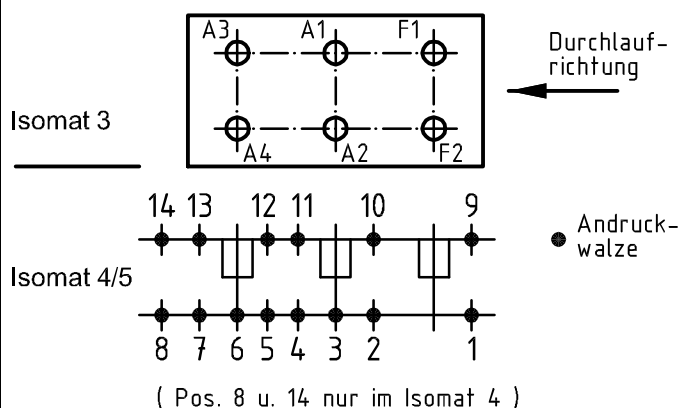
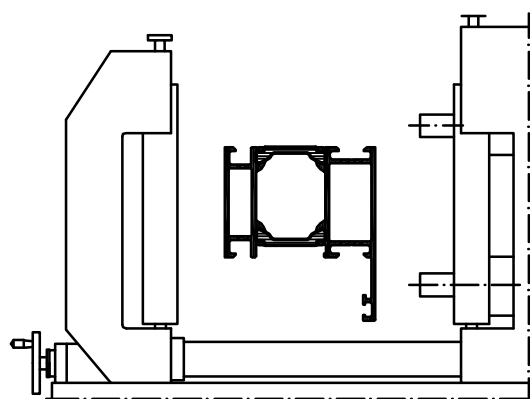


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	5	296448 (8.0 mm)	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	1	296209 (6.5 mm)	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2				
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R2				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				

		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished -		Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight		
				uml. total						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated _ _ _						
Original / Änderung Revision / Version 0403				Datum Date	Name	Werkstoff Material				
Name				01.12.2008			Benennung Title			
Ringbezeichnung			gez. drawn	Winkler			Rollenplan Isomat 3/4/5			
			gepr. checked	Finkemeyer						
			ges. seen	Nienhäuser						
						Schüco AWS 60		IsoModul		
			SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 340420 RP 1000				
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for				