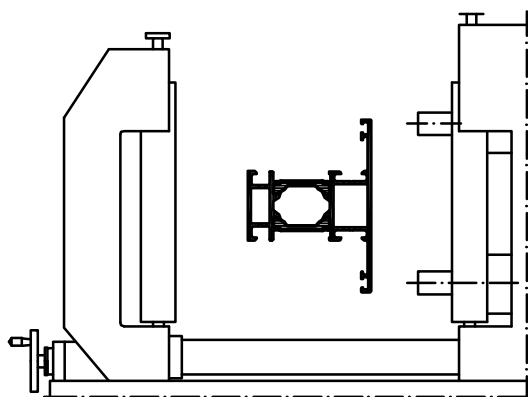
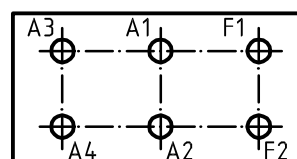


Achtung: Das Rollerggebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

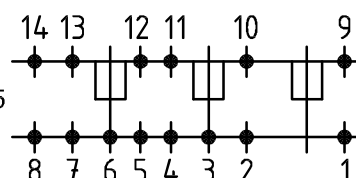


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)			
A1	1	280699 B	280699 B		R1/A1/R2		R1	6 282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B		R1/A2/R2		R2	4 296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B		R1/A3/R2		R3	2 296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B		R1/A4/R2			
F1	1	280698 B			R1/F1/R3			
F2	1	280698 B			R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				umt. total				Maßstab Scale
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Werkstoff Material		
0403								
Name				28.11.2008		Benennung Title		
Ringbezeichnung				Winkler		Rollenplan		
				Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
				Nienhüser		Schüco AWS 60		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		340440 RP 1000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz / für Replacement for