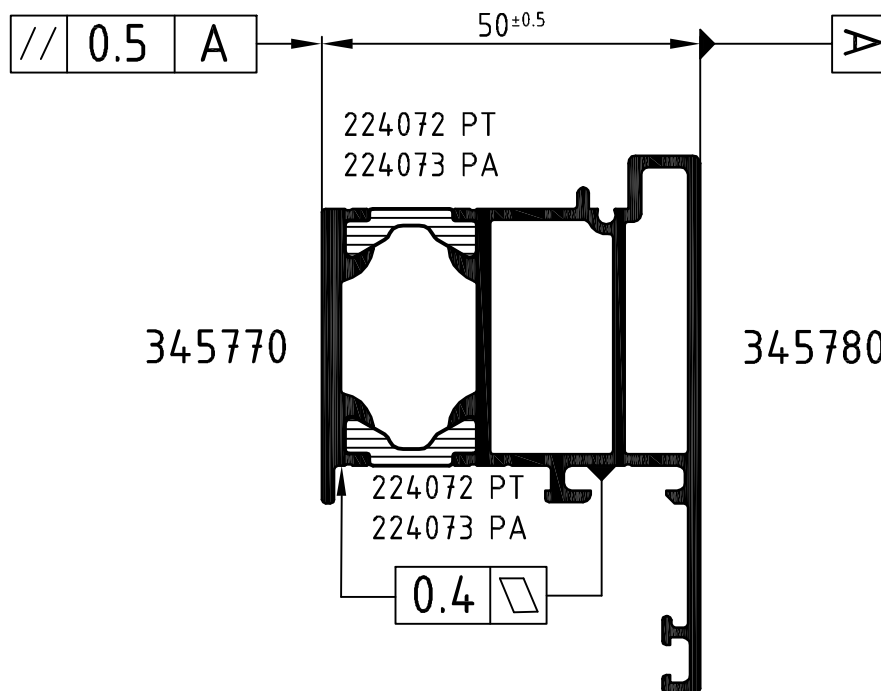
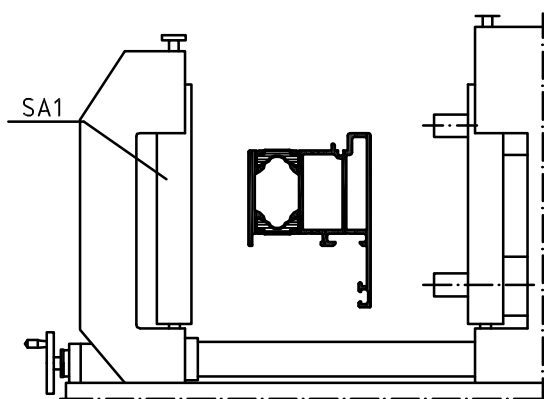


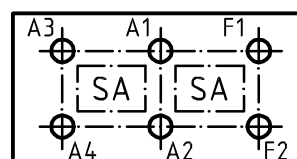


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



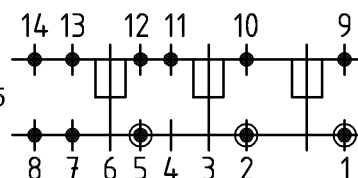
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280749 (7.0 mm)			
	A2	1	280693 A	280693 A	R1/R2/A2	R2	6	280750 (Adapter)		
	A3	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A3	SA1	3	296983*		
	A4	1	280694 A	280693 A	R1/R2/A4			* Isomat 3: 2		
	F1	1	280692 A		R1/R2/F1					
	F2	1	280692 A		R1/R2/F2					
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan;	
					mech. polished		-			
					uml. total				Maßstab Scale	
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		1 : 1	
					Datum Date	Name			Werkstoff Material	Gewicht Weight