

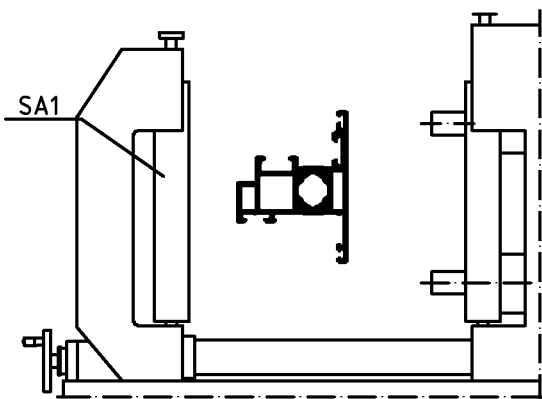
224072 PT
224073 PA

224072 PT
224073 PA

345830

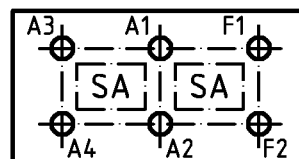
Andruckrollen und F2 mit Art.-Nr. zur Maschinenseite einbauen.

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prühinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

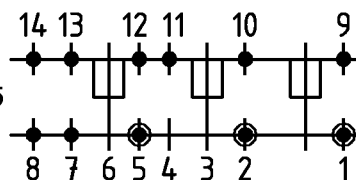


Position
SA-Rollen

Isomat 3

Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



- Andruck-
walze

 Seitliche Andruckrolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	5	296534	
A1	1	296648	296648	R1/R2/A1	R2	4	299326	
A2	1	296648	296648	R1/R2/A2	SA1	3	299625*	
A3	1	296649	296648	R1/R2/A3			*Isomat 3: 2 Stück	
A4	1	296649	296648	R1/R2/A4				
F1								
F2	1	299116		R1/F2				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished		-		Maßstab Scale
				umf. total				
				beschichtet coated		— - —		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					Werkstoff Material		Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		Name		
Name				03.09.2007		Benennung Title		Rollenplan Isomat 3/4/5 Royal C IsoClassic
SA1 geändert		gez. drawn		Finkemeyer				
		gepr. checked		Finkemeyer				
		ges. seen		Nienhüser				
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		340500 RP 0000
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for