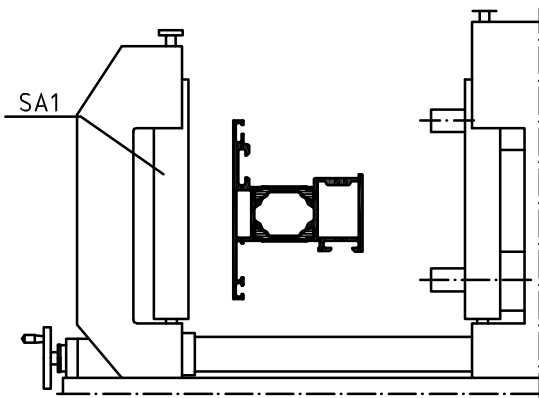
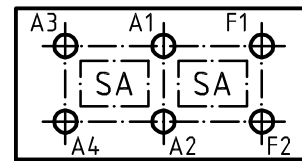


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



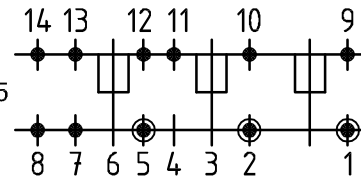
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

⊙ Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 A	280699 A	R1/A1	
A2	1	280699 A	280699 A	R1/A2	
A3	1	280700 A	280699 A	R1/A3	
A4	1	280700 A	280699 A	R1/A4	
F1	1	280698 A		R1/F1	
F2	1	280698 A		R1/F2	
R1	6			280750 (Adapter)	
SA1	3			299953*	
					*Isomat 3: 2

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total		Maßstab Scale	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		beschichtet coated		1 : 1	
Abmaße Std. tolerance				Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Benennung Title	
0504		02.12.2008		Rollenplan Isomat 3/4/5	
Name		Name		Schüco AWS 60	
Ringbezeichnung		Winkler		IsoModul	
		Finkemeyer			
		Nienhüser			
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				340510 RP 1000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	