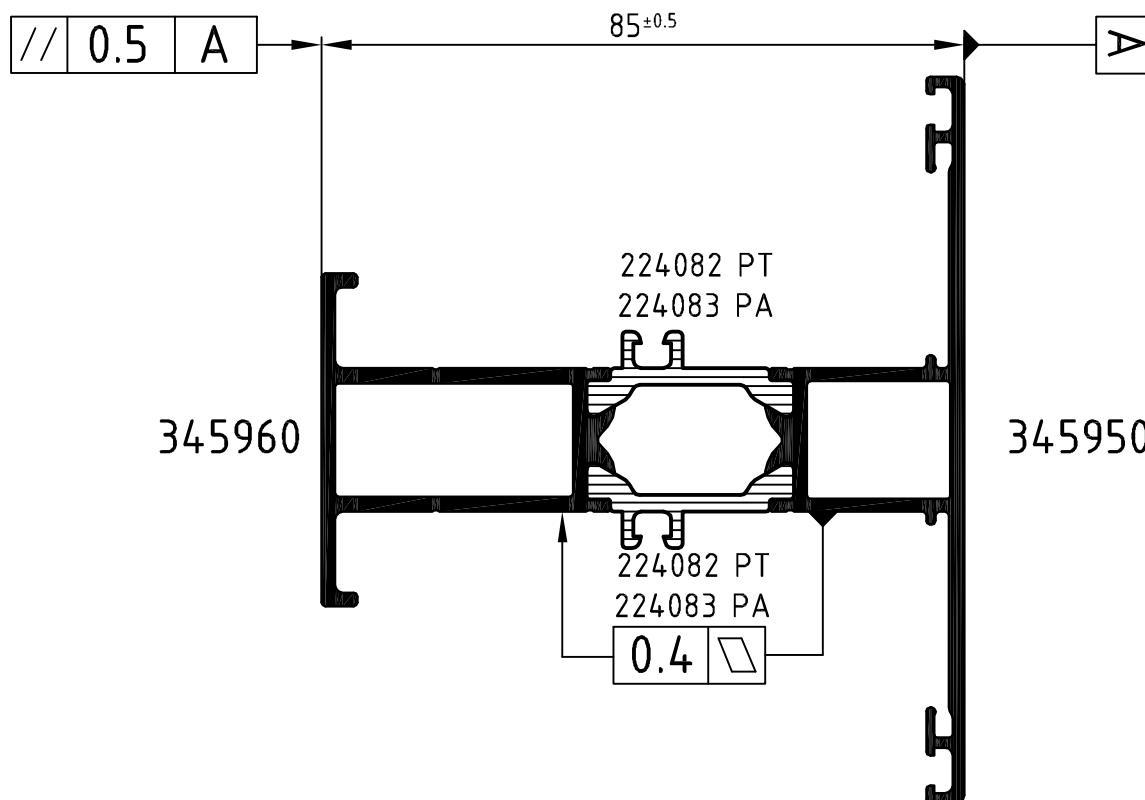
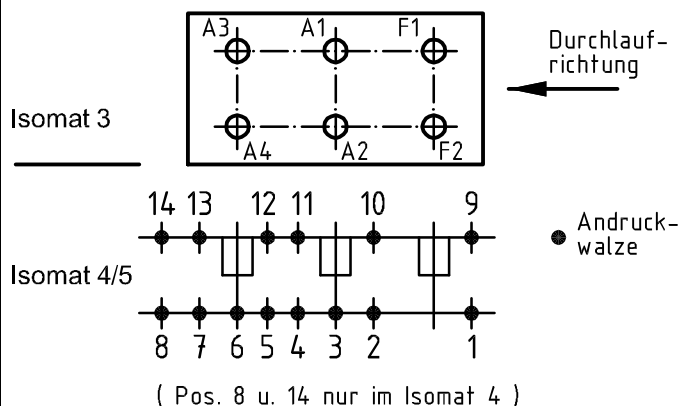
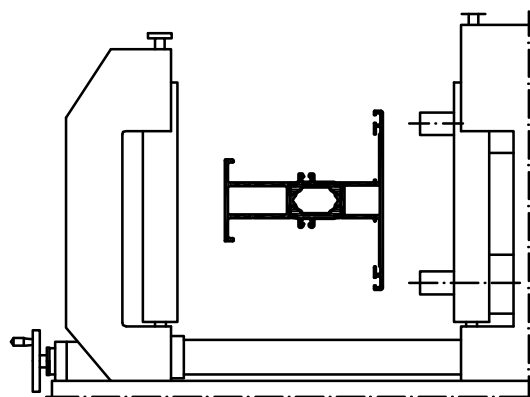




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories			
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	280750 (Adapter)			
	A1	1	280699 A	280699 A	R1/A1					
	A2	1	280699 A	280699 A	R1/A2					
	A3	1	280700 A	280699 A	R1/A3					
	A4	1	280700 A	280699 A	R1/A4					
	F1	1	280698 A		R1/F1					
F2	1	280698 A		R1/F2						
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:		
				mech. polished	-	Maßstab Scale		Gewicht Weight		
				uml. total						
Paßmaße Close tol.				Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated					- - -
Original / Änderung Revision / Version			0504		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name				02.12.2008		Benennung Title				
Ringbezeichnung			gez. drawn	Winkler			Rollenplan Isomat 3/4/5			
			gepr. checked	Finkemeyer						
			ges. seen	Nienhüser						
						Schüco AWS 60			IsoModul	
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			340560 RP 1000	
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			Ersatz für Replacement for	