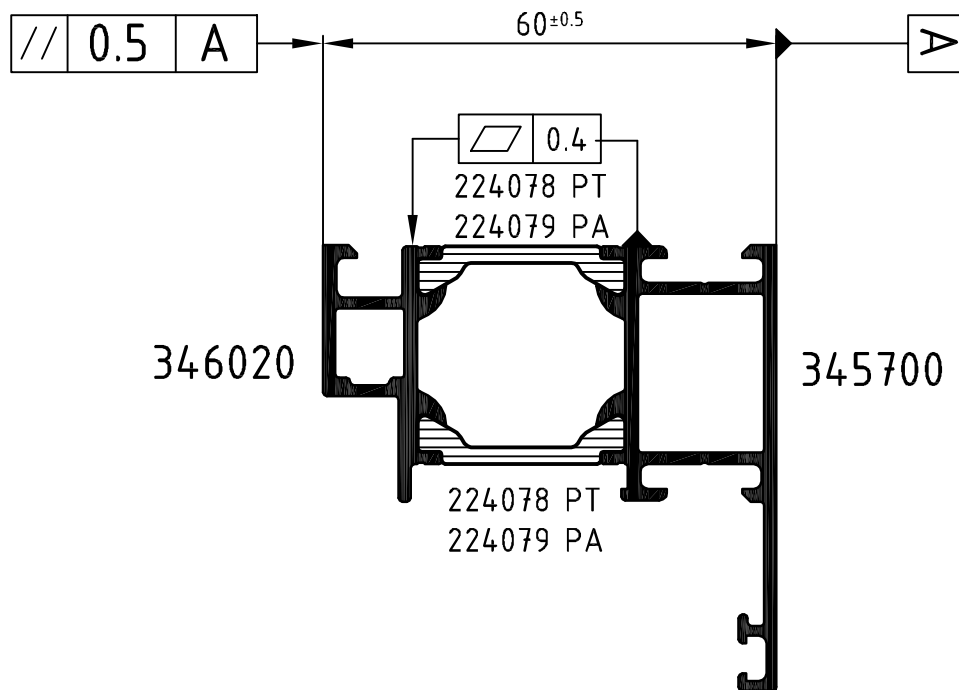
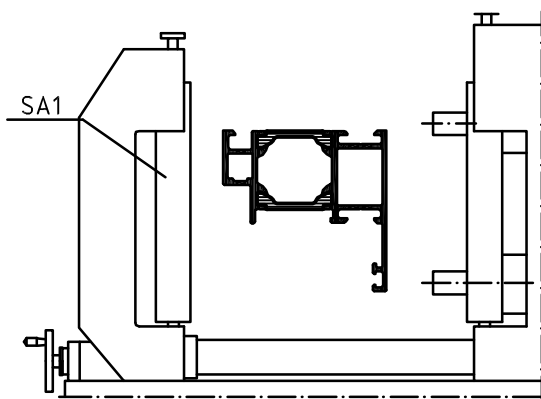


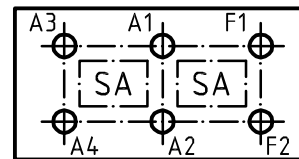


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



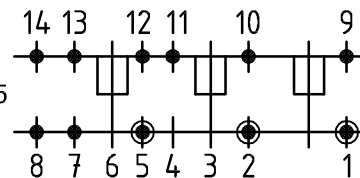
Position
SA-Rollen

Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



● Andruck-
walze

● Seitliche
Andruck-
rolle

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	5	296448 (8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	1	296209 (6.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	SA1	3	299343*
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			*Isomat 3: 2
F1	1	280698 B		R1/F1/R2			
F2	1	280698 B		R1/F2/R3			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
			mech. polished	-			
			uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	-	-	-	
Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name		04.12.2008		Benennung Title	Rollenplan		
Ringbezeichnung	gez. drawn	Winkler			Isomat 3/4/5		
	gepr. checked	Finkemeyer			Schüco AWS 60		IsoModul
	ges. seen	Nienhüser					