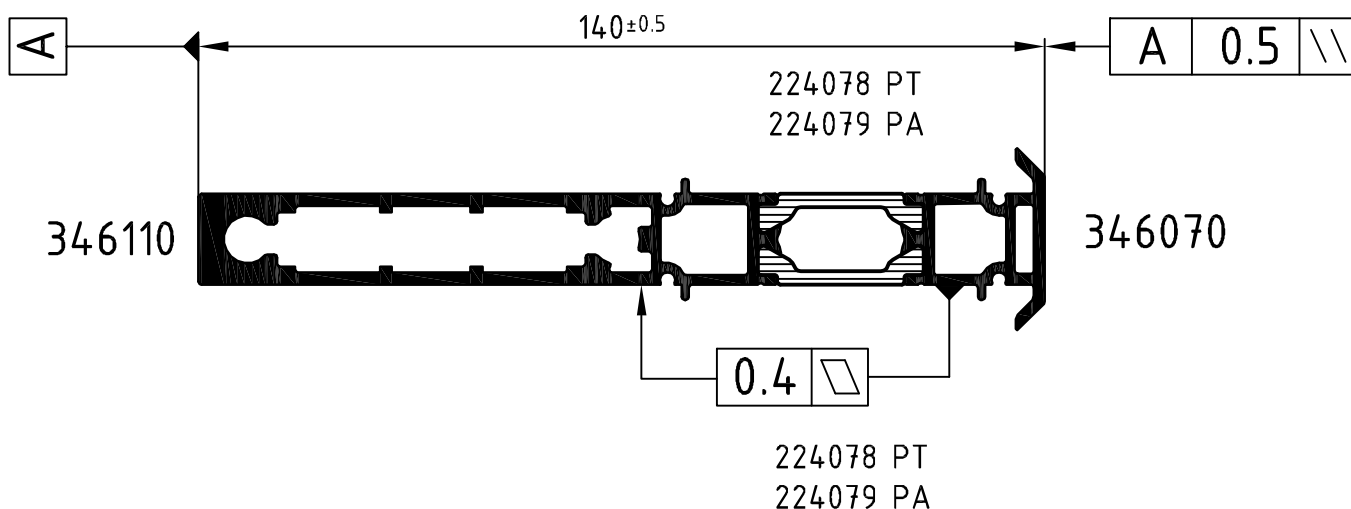
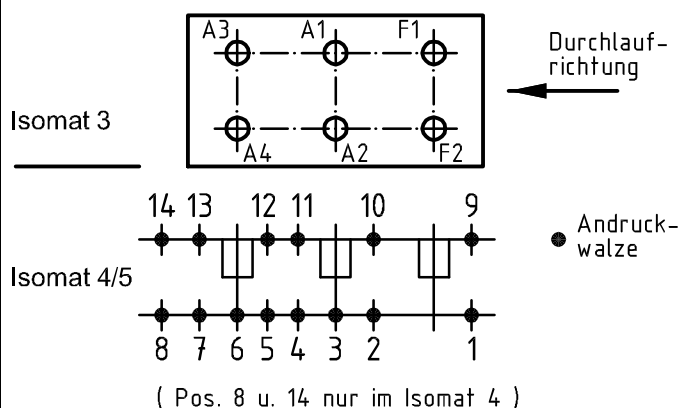
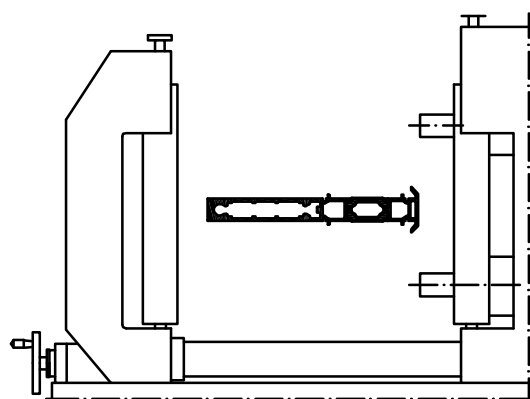




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	R1	6	282821 (20.0 mm)	
	A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2			
	A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2			
	A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2			
	A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2			
	F1	1	280698 B		R1/F1/R2			
	F2	1	280698 B		R1/F2/R2			
			Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished	-			
				uml. total		Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight
	Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated	- - -			
	Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Name	Werkstoff Material		
	Name			05.12.2008		Benennung Title		
	Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		Rollenplan	
			gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5	
			ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60	IsoModul