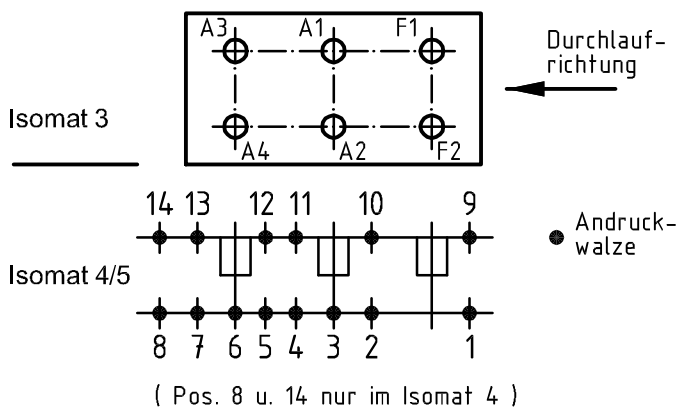
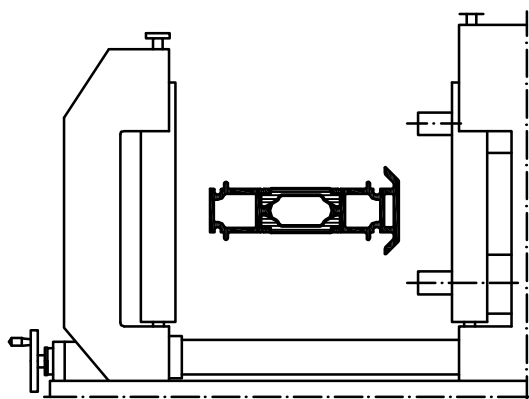


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2	
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2	
F1	1	280698 B		R1/F1/R2	
F2	1	280698 B		R1/F2/R2	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished uml. total beschichtet coated	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version	0403		Datum Date	Werkstoff Material	
Name			05.12.2008	Name	
Ringbezeichnung	gez. drawn	Winkler		Benennung Title	
	gepr. checked	Finkemeyer		Rollenplan Isomat 3/4/5	
	ges. seen	Nienhüser		Schüco AWS 60 IsoModul	
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 340630 RP 1000		
			EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
			Ersatz für Replacement for		