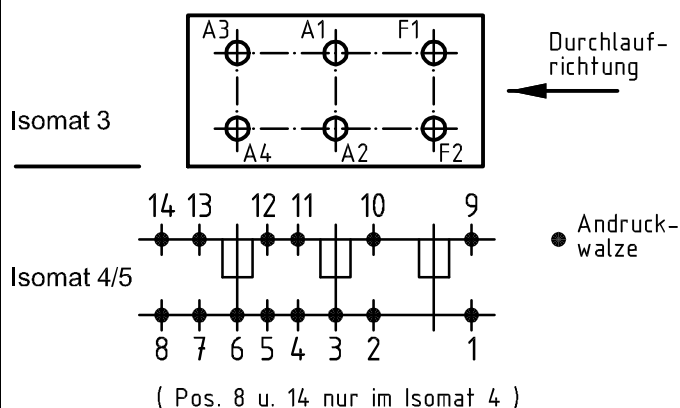
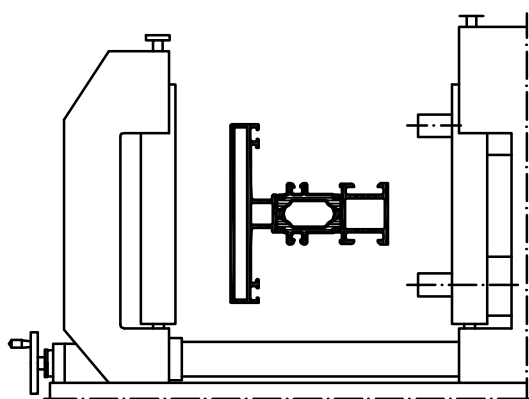


Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	6 282821 (20.0 mm)
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2	R2	4 296448 (8.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2	R3	2 296209 (6.5 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2		
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2		
F1	1	280698 B		R1/F1/R3		
F2	1	280698 B		R1/F2/R3		
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished —		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight
			uml. total			
Paßmaße Close tol.			Abmaße Std. tolerance			
Original / Änderung Revision / Version 0504		Datum Date		Werkstoff Material		
Name		01.12.2008		Benennung Title		
Ringbezeichnung		Winkler		Rollenplan Isomat 3/4/5		
		Finkemeyer				
		Nienhüser				
				Schüco AWS 60 IsoModul		
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 340710 RP 1000		
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		