

224082 PT
224083 PA

A	0.5	\\
---	-----	----

 67 ± 0.5

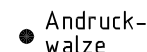
0.4	
-----	---

224082 PT
224083 PA

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Isomat 4/5



(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4		Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)		R1	R2
A1	1	280699 B	280699 B	R1/A1/R2			6	282821 (20.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R1/A2/R2			4	296448 (8.0 mm)
A3	1	280700 B	280699 B	R1/A3/R2			2	296209 (6.5 mm)
A4	1	280700 B	280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B		R1/F1/R3				
F2	1	280698 B		R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissable tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:
				mech. polished				
				umt. total		Maßstab Scale		Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		Werkstoff Material		
Name				01.12.2008		Benennung Title		
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler		Rollenplan		
		gepr. checked		Finkemeyer		Isomat 3/4/5		
		ges. seen		Nienhüser		Schüco AWS 60		
						IsoModul		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		340720 RP 1000
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz / für Replacement for