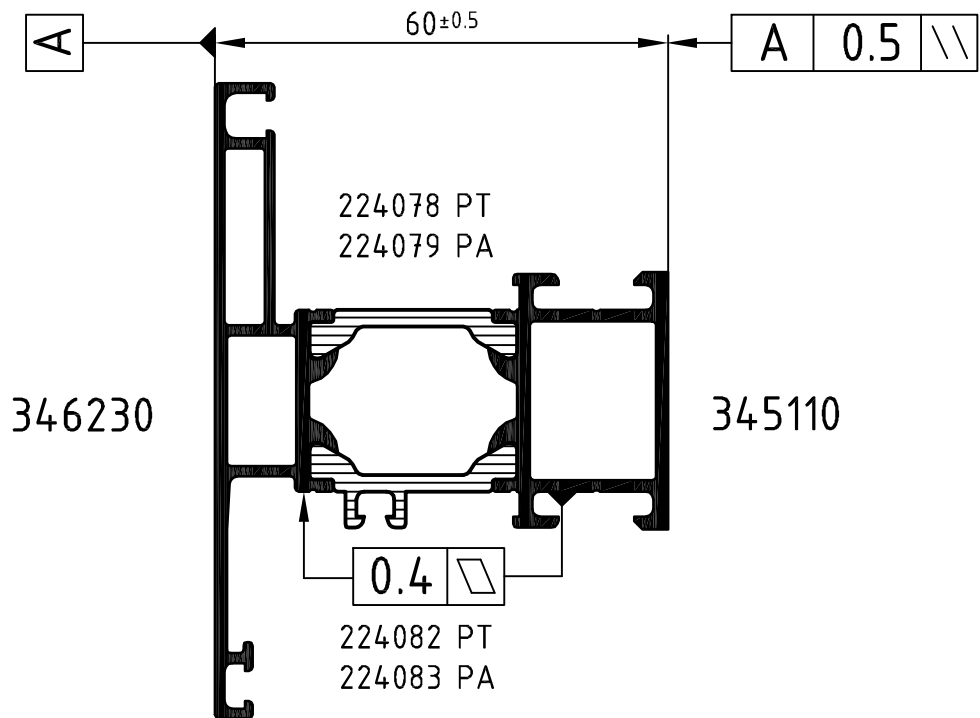
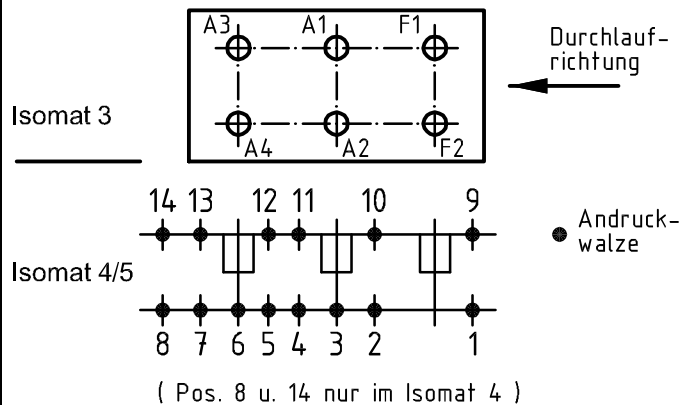
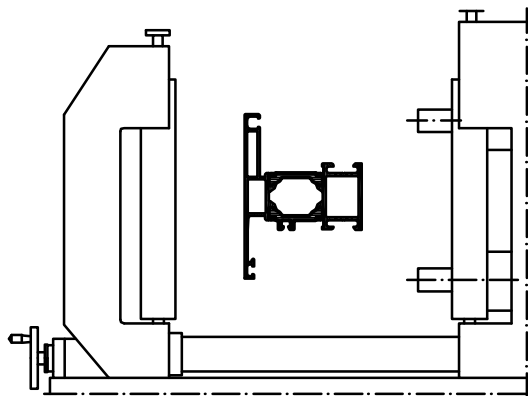




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B		280699 B	R1/A1/R2			R1 6 282821 (20.0 mm)	
A2	1	280699 B		280699 B	R1/A2/R2			R2 4 296448 (8.0 mm)	
A3	1	280700 B		280699 B	R1/A3/R2			R3 2 296209 (6.5 mm)	
A4	1	280700 B		280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B			R1/F1/R3				
F2	1	280698 B			R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale 1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		-		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version 0504					Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name					01.12.2008		Benennung Title		
Ringbezeichnung				gez. drawn		Winkler	Rollenplan Isomat 3/4/5 Schüco AWS 60 IsoModul		
				gepr. checked		Finkemeyer			
				ges. seen		Nienhüser			
				SCHÜCO			Zeichn.-Nr. Drawing No. 340750 RP 1000		
							EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
							Ersatz für Replacement for		