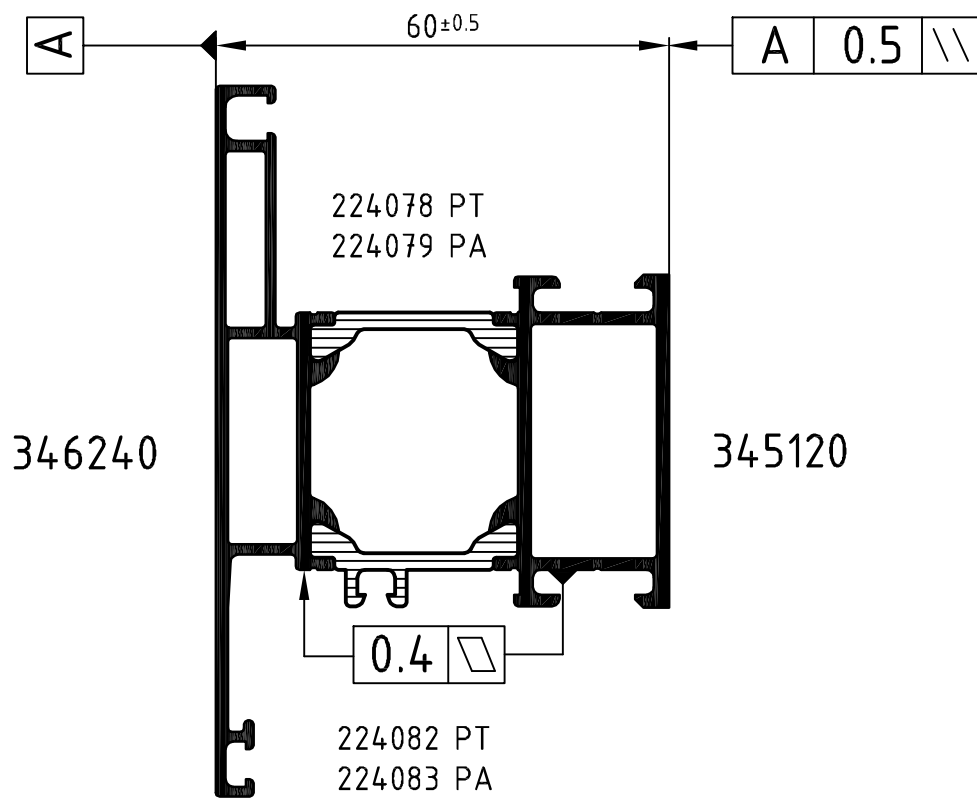
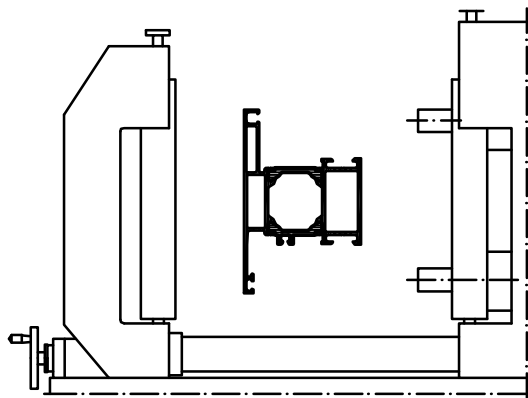
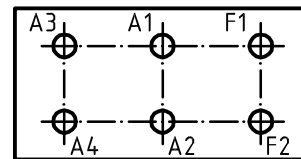




Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan zu kontrollieren!
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.

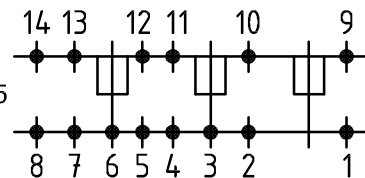


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

					Stck. Qty.		Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories		
	Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 3/5		Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)				
A1	1	280699 B		280699 B	R1/A1/R2			R1 6 282821 (20.0 mm)	
A2	1	280699 B		280699 B	R1/A2/R2			R2 4 296448 (8.0 mm)	
A3	1	280700 B		280699 B	R1/A3/R2			R3 2 296209 (6.5 mm)	
A4	1	280700 B		280699 B	R1/A4/R2				
F1	1	280698 B			R1/F1/R3				
F2	1	280698 B			R1/F2/R3				
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:	
				mech. polished		-			
				uml. total				Maßstab Scale	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		1 : 1		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0504		Datum Date		Name		Werkstoff Material	
Name				01.12.2008				Benennung Title	
Ringbezeichnung		gez. drawn		Winkler				Rollenplan	
		gepr. checked		Finkemeyer				Isomat 3/4/5	
		ges. seen		Nienhüser				Schüco AWS 60	
								IsoModul	
						</			