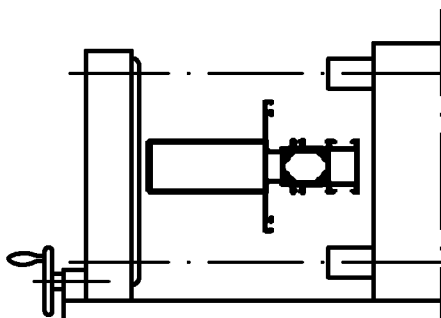
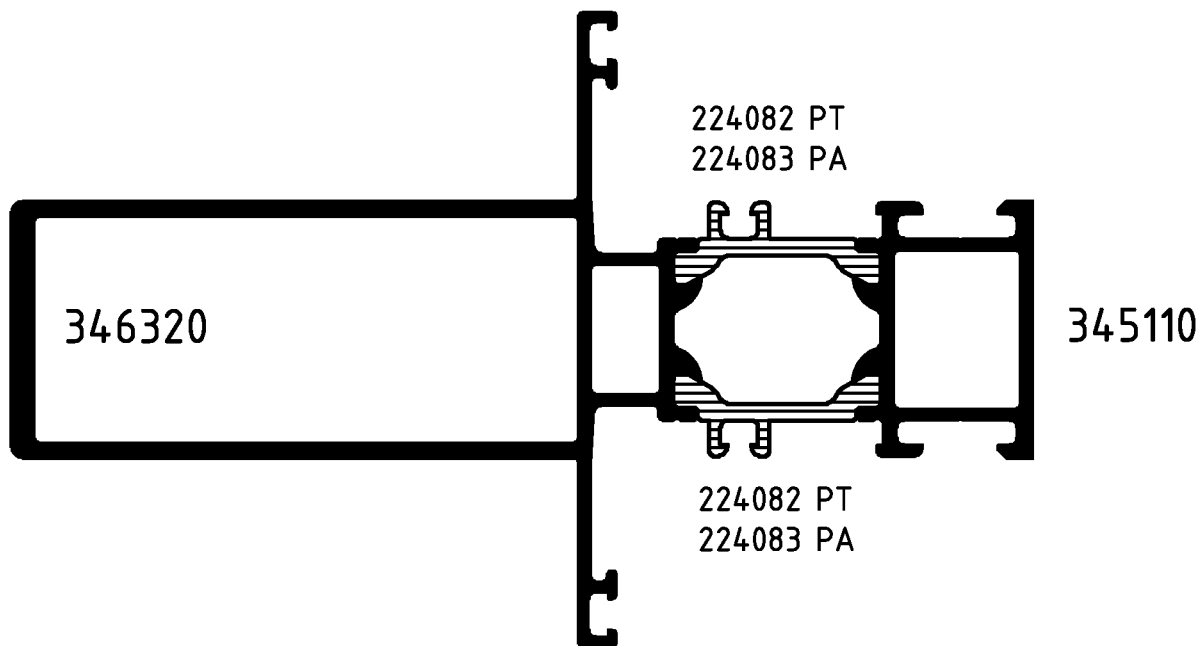
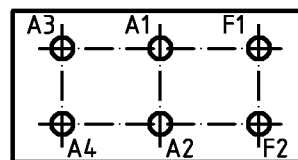


Für die Herstellung und Entwurf wird das Eigentum ausdrücklich vorbehalten und der gesetzliche Schutz gemaß BGB Parag. 823,826,1004 voll in Anspruch genommen. -Unbefugte Vervielfältigungen, Verbreitungen und Wiedergaben -ganz oder teilweise- werden gmaß 2 Absatz 2 Ziffer 7,96ff. und 106ff. Urhebergesetz sowie u.U. nach Parag.13,4,18 und 19 zivil- und strafrechtlich verfolgt. Bezüglich Rechtsansprüche ad. Benutzung gelten unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

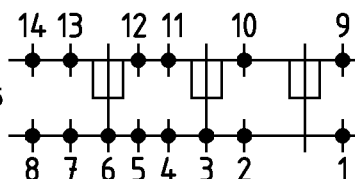


Isomat 3



Durchlauf-
richtung

Isomat 4/5



Andruck-
walze

(Pos. 8 u. 14 nur im Isomat 4)

Bitte beachten Sie die technischen Hinweise in den Isomat-Handbüchern
und überprüfen Sie das Rollergebnis anhand des Prüfplanes!

Stck.	Art.-Nr. für Isomat 3/5	Art.-Nr. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen)	Stck.	Art.-Nr. Zubehör
A1	1	296220	296220	R1/A1	
A2	1	296220	296220	R1/A2	
A3	1	296213	296220	R1/A3	
A4	1	296213	296220	R1/A4	
F1	1	299116	299116	R1/F1	
F2	1	299116	299116	R1/F2	

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	—	Maßstab Scale	1 : 1
		umf. total			
		beschichtet coated			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight
Original / Änderung Revision / Version		Datum Date		Name	
0201		27.04.2005		prakkeau	
Name Helwer		Helwer		Benennung Title	
Zeichnung in AutoCAD erstellt		gez. drawn		Royal C	
		gepr. checked		IsoClassic	
		ges. seen		Nienhüser	
				Zechn.-Nr. Drawing No.	
				340810 RP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	