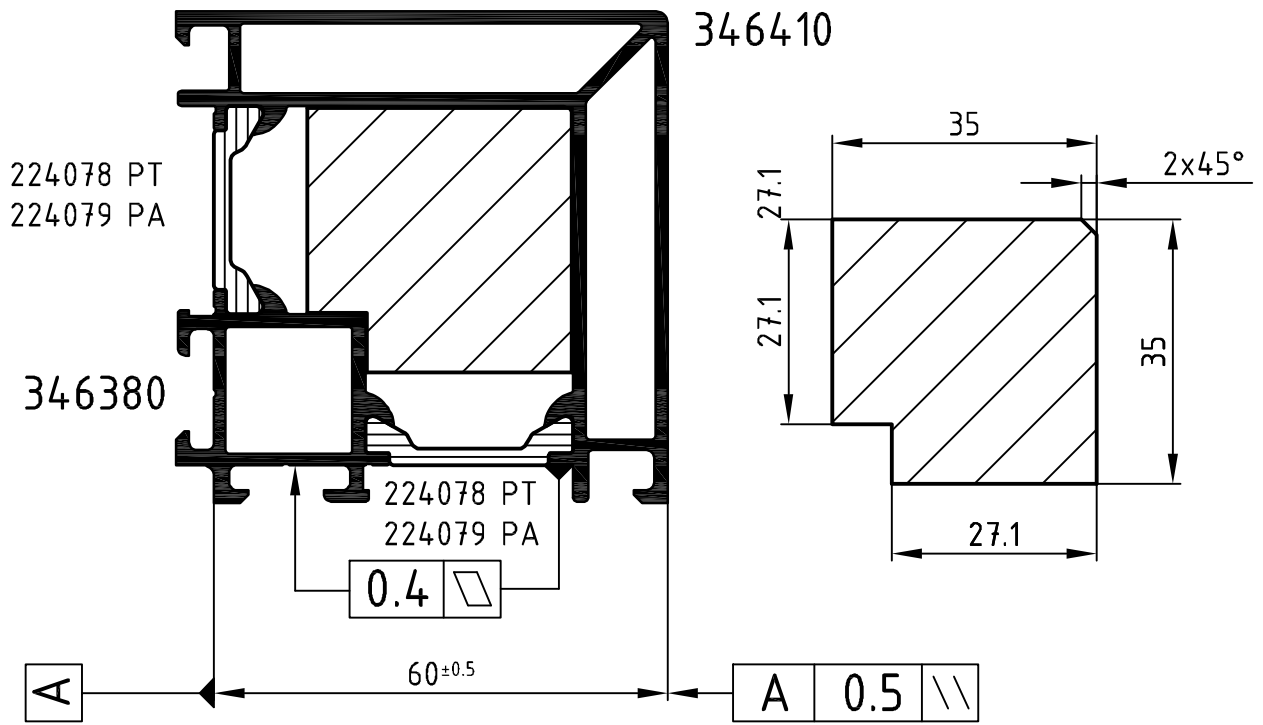
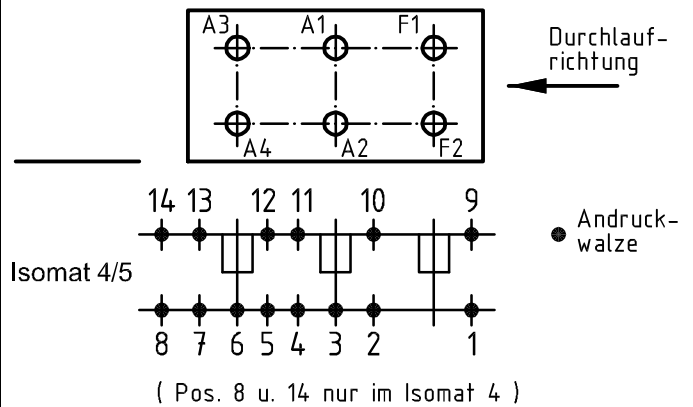
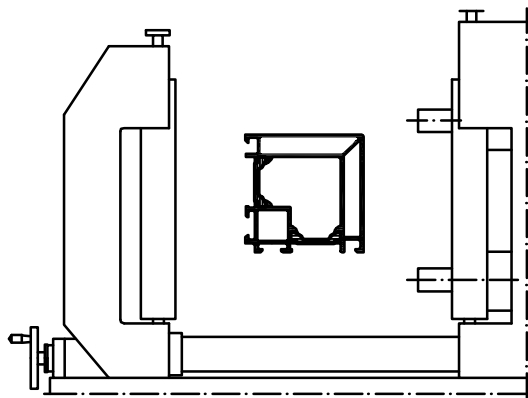


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



In 2 Durchgängen rollen!

Achtung: Das Rollergebnis ist nach dem Verbund des Profiles anhand der Prüfmaße im Rollenplan
Attention: zu kontrollieren! Beachten Sie bitte auch die technischen Prüfhinweise im aktuellen Rollenhandbuch.



Stck. Qty.	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 5	Art.-Nr. Art.-No. für Isomat 4	Bestückungsfolge (v. innen nach außen) Assembly sequence (inside to outside)	Stck. Qty.	Art.-Nr. Zubehör Art.-No. Accessories	
A1	1	296272	296272	R1	3	280749 (7.0 mm)
A2	1	280699 B	280699 B	R2	3	296229 (5.5 mm)
A3	1	296272	296272	R3	3	280753 (15.0 mm)
A4	1	280700 B	280699 B			
F1	1	296272				
F2	1	280698 B				

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished uml. total beschichtet coated		Maßstab Scale 1:1	Gewicht Weight
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	Datum Date		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0403		Name		Benennung Title	
Name		05.12.2008		Rollenplan Isomat 4/5	
Ringbezeichnung		Winkler Finkemeyer Nienhüser		Schüco AWS 60 IsoModul	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		340870 RP 1000	
		EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			